



## FBR525

### Delfleet Sealer HP Isento

#### Descrição do Produto

FBR525 Delfleet Sealer HP isento é um primer isolante de excelente desempenho, é reticulado com poliamina, apresenta boa resistência química e excelente aderência sobre alumínio, aço galvanizado, aço carbono e fibra-de-vidro, produto indicado especialmente para a pintura de carrocerias de ônibus e estruturas. Sua formulação é isenta de metais pesados estando em conformidade com todos os padrões exigências ambientais nacionais.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR525.20	20 litros	20 litros
FBR525.48	200 litros	200 litros

#### Produtos Relacionados

FBR52 - Sealer HP  
FBR516 - Endurecedor Médias e Altas Temperaturas  
FBR522 - Endurecedor Baixas Temperaturas

#### Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)  
Pinturas Antigas (selador)

#### Composição Básica

Resinas epóxi, pigmentos ativos, inertes (cargas) e anticorrosivos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Cinza
Brilho (UB):	30 - 40
% de sólidos por peso*:	40 - 45
% de sólidos por volume*:	30 - 35
Espessura por demão ( $\mu\text{m}$ ) *:	10 - 20
Rendimento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ ) *:	7,0 - 10,0

\* Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)



#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500 - 600
Resistência a Umidade (horas):	500 - 600

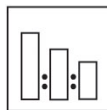



Nota: Resultados tomando como base o sistema PU 350 como acabamento e substrato de aço carbono.



## Preparação do Substrato

Preparar o substrato do seguinte modo:		Limpeza
	<b>Substrato</b>  Chapa de aço novo laminada a quente  Chapa de aço novo laminada a frio  Zinco  Aço galvanizado  Alumínio e ligas	O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.
	<b>Lixa</b>  Decapagem com jato de areia  P80-120  P80-120  P80-120  P80-120  P80-120  P320 (a seco)	
	GRP (Fibra reforçada)  Superfícies pintadas envelhecidas	
	Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO  <b>Não utilizar FBR525 sobre:</b>  Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.	

## Métodos de Aplicação

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<b>Temperatura abaixo de 18°C</b>  FBR525: 2 ou 1 FBR522: 1 1	<b>Temperatura de 18°C a 25 °C</b>  FBR525: 2 ou 1 FBR522/FBR516: 1 1	<b>Temperatura acima de 25 °C</b>  FBR525: 2 ou 1 FBR522/FBR516: 1 1
 <p>Tempo de vida útil (25°C) (horas):</p>	7 - 8		
 <p>Viscosidade de Aplicação CF4 (25°C) (segundos):</p>	13 - 15		
 <p>Pistola</p>	<b>Pistola Convencional</b> Bico: 1.4 – 1.8 mm Pressão: 50 - 60 lbs/pol²	<b>Pistola HVLP</b> Bico: 1.4 – 1.8 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol²	



	Aplicar em 2 - 3 passadas.	
Número de Passadas:		
	Intervalo entre passadas: 5 - 10 Intervalo para estufa: 10 - 15	
Tempo de Evaporação (25°C) (minutos):		
	<p><b>Ao ar (25°C):</b> 30 - 40 minutos <b>Total completa:</b> 20 - 24 horas <b>Cura Total:</b> 72 horas ao ar</p> <p><b>Estufa (60°C):</b> 15 - 20 minutos</p> <p><i>Nota:</i> O tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Consultar área técnica.</p>	<p><b>Úmido sobre úmido</b></p> <p>Ao ar (25°C): 30 - 40 minutos</p>
Secagem:		
Espessura da Camada Seca (µm):	25 - 35	
Tempo para Repintura do Sealer:	<p style="text-align: center;"><b>Intervalo para Retoque</b></p> <p><b>Ao ar (25°C):</b> 30 minutos a 8 horas.                      <b>Estufa:</b> Logo após a retirada.</p> <p style="text-align: center;"><i>Nota:</i> O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem.</p>	
	<p><b>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</b></p> <p>Seco: P320 - P400 - P600 Água: 320 - 400</p>	<p><b>Poliuretano, sintético e epóxi</b></p> <p>Seco: P320 - P400 Água: 320 - 360 (se necessário)</p>
Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:		

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais

# DELFLEET



---

sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações:**

***Customer Refinish 0800 055 4050***

***customer\_tec@ppg.com***

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil