



DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM

D8731 – Spot Blender Aerossol

D8430 – Spot Blender

Descrição do Produto

O Spot Blender Aerossol D8731 e o Spot Blender D8430 oferecem um processo fácil e simples para retoques em cores Deltron DG e Vernizes HS.

Foram formulados para uma fácil aplicação e têm excelentes propriedades de fusão e pulverização, proporcionando um brilho elevado e alta qualidade no processo de retoque.

Esta ficha técnica é exclusiva para o processo de retoque, para mais informação sobre os acabamentos da PPG, consultar a ficha técnica individual de cada produto.

Composição Básica

Mistura de solventes orgânicos, aromáticos, alifáticos e aditivos.

Produtos Relacionados / Aditivos

Acabamentos Deltron DG

Vernizes Poliuretanos

Vantagem	Benefícios
Pronto para uso	Processo rápido e tempos reduzidos de polir
Preparação simples do substrato	Tempos de preparação reduzidos
Excelente poder de dissolução de degrade	Aplicação fácil e rápido
Versões de lata e aerossol	Flexibilidade de uso

Preparação da superfície/ substrato

- Certificar-se de que as zonas a retocar estão convenientemente limpas.
- Lixar a área de reparação com P1000 ou menor a seco.
- Preparar a área circundante (a zona de fusão do produto) lixando com P1500 com lixadeira roto orbital.
- Terminar a área onde o verniz ou o brilho direito vão ser esbatidos com P3000 em húmido.
- Se a área a retocar for muito vasta, por exemplo desde o para-lama até à porta, é aconselhável isolar temporariamente a zona a esbater.
- Pintar a reparação normalmente.
- Retirar o isolamento temporário e utilize uma pistola com um movimento em forma de arco, alargando a reparação até à área de fusão arqueando a pistola fora do painel para obter margens finas e secas do retoque.





DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM

Processo Verniz UHS

- Após uma aplicação normal com a pistola, arquear fora do painel deixando uma borda de pulverização seca.
- Aplicar **D8731 Spot Blender Aerossol (D8430 – Spot Blender)** nas extremidades do retoque, em demãos finas, para fundir a extremidade pulverizada. **NÃO APLICAR** demãos carregadas.
- Deixar secar completamente a área pintada.
- Polir ligeiramente a área de esbatido evitando polir a zona de fusão. Terminar com polimento para acabamentos.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré – SP - Brasil

