

Envirobase High Performance

Basecoat

Descrição do Produto

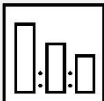
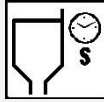
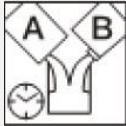
Envirobase High Performance é um basecoat base d'água indicado para repintura automotiva geral, parcial ou retoque reproduzindo os acabamentos originais de cores metálicas, perolizadas e sólidas. Envirobase High Performance contém uma quantidade consideravelmente menor de compostos orgânicos voláteis (VOC) quando comparado aos basecoats base solvente. Devido a esta característica, o uso de Envirobase High Performance é ideal em áreas nas quais as emissões de VOC estejam sujeitas a restrições legais.

Em conjunto com Primers e Vernizes de alta qualidade da PPG, o sistema Envirobase High Performance proporciona reparos de alta qualidade com excelente brilho e durabilidade.



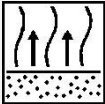



Produtos Relacionados Limpeza de Pistolas

Basecoat Base D'Água (cor)	T4xx
Diluyente Base D'Água	T494
Diluyente Base D'Água para altas temperaturas	T495
Gun Wash Thinner	T497

Processos

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Envirobase High Performance (cor): 1 parte Diluyente base d'água T494 / T495: 10 – 30% em volume</p> <p>Seleção do Diluyente: Abaixo de 35°C T494 Acima de 35°C T495</p> <p>Nota: cores sólidas devem ser diluídas 10%. Cores metálicas diluição de 20 a 30%.</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>25 – 32 segundos, CF4 a 25°C.</p>
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>90 dias acondicionado em recipiente plástico vedado.</p> <p>Agite bem, manualmente, antes de usar. Não utilize agitação mecânica.</p>

Processo de Aplicação

 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP / RP</p> <table border="0"> <tr> <td>Bico</td> <td>Demão normal</td> <td>Demão de controle</td> </tr> <tr> <td>1,1 a 1,3mm</td> <td>Aprox. 2,00 bar*</td> <td>Aprox. 1,10 a 1,45 bar*</td> </tr> </table> <p>Nota: consulte os dados da pressão de entrada de ar com o fabricante.</p>	Bico	Demão normal	Demão de controle	1,1 a 1,3mm	Aprox. 2,00 bar*	Aprox. 1,10 a 1,45 bar*
Bico	Demão normal	Demão de controle					
1,1 a 1,3mm	Aprox. 2,00 bar*	Aprox. 1,10 a 1,45 bar*					
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>Número de passadas: Em todas as reparações: 1 a 2 demãos para cobrir mais a demão de controle*.</p> <p>Em superfícies horizontais poderá ser necessária a aplicação de duas demãos de controle, enquanto em superfícies verticais geralmente apenas uma demão de controle é necessária.</p> <p>Espessura total do filme: 10 - 17µm.</p> <p>Nota: a demão de controle não é necessária para cores sólidas.</p>						
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>Flash-off a 25C: Entre demãos: 1 – 2 minutos com uso de equipamento de secagem apropriado ou até a apresentação de um acabamento fosco.</p> <p>Flash-off final: ao concluir, aplique uma demão de controle e aguarde a secagem natural do produto. Não é necessário secar a demão de controle de maneira forçada.</p> <p>Nota: não use a pistola como secador. Utilize equipamento apropriado.</p>						
 <p>Secagem:</p>	<p>Tempos de secagem a 25°C:</p> <p>Livre de pó para cada demão: 1 – 2 minutos com uso de equipamento de secagem apropriado.</p>						
 <p>Manuseio:</p>	<p>Aproximadamente 15 minutos. Para colocação de fita: aproximadamente 15 minutos.</p>						
 <p>Lixamento:</p>	<p>Lixar a seco: use lixa 1000 a P1500</p>						



Aplicação do Verniz

Intervalos para aplicação do Verniz

No mínimo 10 minutos após a aplicação do basecoat.

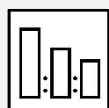
No máximo 48 horas após a aplicação do basecoat. Após 48 horas, deve-se aplicar uma nova demão do basecoat antes do verniz.

* A temperatura, a umidade, o fluxo de ar e a espessura da película afetam os tempos de secagem. Os melhores resultados são obtidos com o aumento da temperatura e do fluxo de ar com uma espessura de película mínima.

Guia para pequenos reparos:

Para eliminar sujidades ou outros defeitos que possam surgir na película de tinta Envirobase High Performance, proceder como segue:

1. Deixar secar completamente a superfície.
2. Lixar o defeito com lixa P1200 ou mais fino ou uma esponja abrasiva fina.
3. Elimine o pó do lixamento da superfície com um jato forte de ar limpo.
4. Limpar a superfície com um pano adequado.
5. Pintar novamente a superfície com Envirobase High Performance.



Proporção de Mistura em Volume:

Técnica de Fade-out

T490 tinted clear additive 4 partes

T494 diluente base d'água 1 parte

Para utilizar como aditivo: adicione 1 parte da mistura do T490 sobre 1 parte do basecoat pronto para o uso e repare a área desejada.

Ou

Pelo processo úmido-sobre-úmido: aplique uma leve camada da mistura do T490 sobre a área desejada e deixe secar. Enquanto úmido, a superfície ficará com aspecto leitoso/azulado, que após seco ficará translúcido. Depois de seco, aplique o basecoat.



Armazenamento e manuseio

Os tinters Envirobase High Performance e as cores misturadas com o diluente base d'água T494 deve ser armazenados em local seco e fresco, longe de fontes de calor. Durante a armazenagem e o transporte, a temperatura não deve ser inferior a 5°C nem superior a 35°C. Evitar expor os produtos a temperaturas excessivamente quentes ou frias.

Envirobase High Performance deve ser misturado em recipientes de plástico limpos e secos. Não utilize recipientes contendo resíduos de solventes. Os recipientes de mistura devem ser preferencialmente de plástico (se forem de metálicos devem ser de aço inox ou ter um revestimento interno anti-corrosivo).



Tratamento e eliminação de resíduos

Os resíduos de produtos à base d'água e solvente devem ser guardados separadamente. Todos os resíduos devem ser tratados por um agente experiente

portador de certificação apropriada. Os resíduos devem ser eliminados conforme leis e regulamentações federais, estaduais e locais.

Os resíduos não devem ser eliminados no esgoto ou cursos de água.

Limpeza do equipamento

Limpar todos os instrumentos utilizados para a mistura após a utilização com o uso do T497 Gun Wash Thinner.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050 -

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

CEP 13180-900 –

Sumaré – SP - Brasil