



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## EC6850

### Verniz HS Clearcoat

---

#### Descrição do Produto

O EC6850 é um verniz poliuretano a base de resina acrílica, desenvolvido para utilização em cores do sistema uso sobre DELTRON BC e Cores EHP.

Possui alta resistência à intempérie e a agentes químicos (sabões, detergentes e combustíveis). Pode-se conseguir variações com os endurecedores e diluentes para se ter uma combinação de secagem rápida e alta performance o que permite se obter tempos de processos reduzidos.

---

#### Composição Básica

Resinas acrílicas, hidrocarbonetos aromáticos, solventes oxigenados e aditivos.

---

#### Produtos Relacionados / Aditivos

ECH844 – Endurecedor para Verniz HS

D807 – D807 Diluente Médio

---

#### Preparação da superfície/ substrato

- O verniz poliuretano EC6850 é recomendado para pintura sobre bases poliéster, mas também pode ser utilizado sobre qualquer acabamento poliuretano ou pintura original adequadamente preparada.
- Quando aplicado sobre substratos plásticos, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o Aditivo Flexibilizante para Plásticos PPG-3402.
- A repintura sobre o verniz EC6850 poderá ser feita com qualquer tipo de acabamento Deltron ou Envirobase High Performance após secagem completa e preparação adequada.

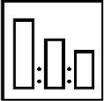
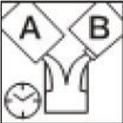




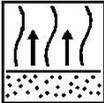
**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

### Catálise e/ou diluição

 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p>EC6850: 2 partes          ECH844: 1 partes          D807: 0,5 - 1 partes</p>
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	<p>17 - 18 Segundos no Copo FORD 4.</p>
 <p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	<p>1 ½ a 2 horas - 20°C</p>

### Processo de aplicação

 <p><b>Pistola:</b></p>	<p><b>Pistola HVLP</b>          1.3 - 1.5 mm  <b>Pressão de aplicação:</b>          28 - 35 lb/pol<sup>2</sup></p>
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	<p>2 passadas (1 simples e outra carregada).</p>
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	<p>5 a 10 minutos entre passadas.          Não é preciso deixar evaporar produto antes de secar em estufa.</p>

### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 8 a 8,5 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

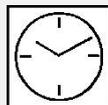




**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## Secagem



Secagem:

**Secagem ao ar:**  
18 horas

**Secagem Estufa:**  
30 minutos a 60°C.

## Intervalo de Repintura/ Polimento



Lixamento  
para  
repintura

Eliminar as partículas de sujeira com a lixa P1500 ou mais fina.



Polimento:

Se necessário, efetuar o polimento utilizando os polidores PPG.

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

**Conforme validade informada na etiqueta.**

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

**Para mais informações:**

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 -

Bairro: Jardim São Judas Tadeu -

CEP 13180-900 -

Sumaré - SP - Brasil





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### EC6850 Verniz HS Clearcoat

#### Catálise e/ou diluição

	<p>EC6850: 2 partes          ECH844: 1 partes          D807: 0,5 - 1 partes</p>
	<p>17 - 18 Segundos no Copo FORD 4.</p>
	<p>1 ½ a 2 horas - 20°C</p>

#### Processo de aplicação

	<p>Pistola HVLP          1.3 - 1.5 mm          Pressão de aplicação:          28 - 35 lb/pol²</p>
	<p>2 passadas (1 simples e outra carregada).</p>
	<p>5 a 10 minutos entre passadas.          Não é preciso deixar evaporar produto antes de secar em estufa.</p>

#### Secagem

	<p>Secagem ao ar:          18 horas          Secagem Estufa:          30 minutos a 60°C.</p>
--	--

#### Rendimento teórico e espessura do filme.

8 a 8,5 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## TABELA DE PESAGEM EC6850 - Verniz HS Clearcoat

Quantidade	EC6850	ECH844	D807
50ml	33,0g	16,7g	8,5g
100ml	66,0g	33,3g	16,7g
150ml	99,0g	50,0g	25,0g
200ml	132,0g	66,7g	33,3g
250ml	165,0g	83,3g	41,7g
300ml	198,0g	100,0g	50,0g
350ml	231,0g	116,67g	58,3g
400ml	264,0g	133,3g	66,7g
450ml	297,0g	150,0g	75,0g
500ml	330,0g	166,7g	83,3g
550ml	363,0g	183,3g	91,7g
600ml	396,0g	200,0g	100,0g
650ml	429,0g	216,7g	108,3g
700ml	462,0g	233,3g	116,7g
750ml	495,0g	250,0g	125,0g
800ml	528,0g	266,7g	133,3g
850ml	561,0g	283,3g	141,7g
900ml	594,0g	300,0g	150,0g
950ml	627,0g	316,7g	158,3g
1000ml	660,0g	333,3g	166,6g

\* Referencia Paintmanager EC6850/ECH844/D807

Proporção de mistura: 2:1:0,5





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## TABELA DE PESAGEM EC6850 - Verniz HS Clearcoat

Quantidade	EC6850	ECH844	D807
50ml	33,0g	16,7g	16,7g
100ml	66,0g	33,3g	33,3g
150ml	99,0g	50,0g	50,0g
200ml	132,0g	66,7g	66,7g
250ml	165,0g	83,3g	83,3g
300ml	198,0g	100,0g	100,0g
350ml	231,0g	116,67g	116,7g
400ml	264,0g	133,3g	133,3g
450ml	297,0g	150,0g	150,0g
500ml	330,0g	166,7g	166,7g
550ml	363,0g	183,3g	183,3g
600ml	396,0g	200,0g	200,0g
650ml	429,0g	216,7g	216,7g
700ml	462,0g	233,3g	233,3g
750ml	495,0g	250,0g	250,0g
800ml	528,0g	266,7g	266,7g
850ml	561,0g	283,3g	283,3g
900ml	594,0g	300,0g	300,0g
950ml	627,0g	316,7g	316,7g
1000ml	660,0g	333,3g	333,3g

\* Referencia Paintmanager EC6850/ECH844/D807

Proporção de mistura: 2:1:1,0

