



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## D831 Universal Wash Primer

---

### Descrição do Produto

Universal é um Wash Primer anticorrosivo de 2 componentes livre de cromatos na cor bege.

Foi desenvolvido para ter uma aderência quando utilizado em painéis novos e promover a aderência na maioria das superfícies metálicas.

Universal pode ser utilizado em sistema úmido sobre úmido e pode ser repintado com os primers 2K da PPG.

Esse produto deve ser misturado com seu diluente reativo D832.

---

### Composição Básica

Resinas vinílicas e epóxi, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

---

### Produtos Relacionados / Aditivos

D832 – Universal Diluente Reativo

---

### Preparação da superfície/ substrato

Pode-se aplicar Universal sobre uma grande variedade de substratos como, chapas de aço sem tratamento, alumínio, galvanizadas ou zincadas, que devem ser ligeiramente lixadas e desengorduradas.

Desengraxe todas as superfícies a serem pintadas com o desengraxante recomendado D837.

Verifique se o substrato está completamente limpo e seco antes e depois do trabalho de aplicação.

As superfícies de alumínio, aço nu e aço galvanizado devem estar limpas, sem partículas de ferrugem e devem ser completamente raspadas com a lixa P180 / P240 / P280.

Não é recomendado aplicar D831 em fibra de vidro.

Quando D831 é aplicado em metal nu adjacente a peças de fibra de vidro, uma ligeira sobreposição só pode acontecer se o substrato de fibra de vidro foi raspado e limpo adequadamente.

Não aplique D831 diretamente sobre ou sobre primers. Você pode aceitar ligeiras sobreposições de D831 em enchimentos ou superfícies pintadas, mas apenas em uma pequena parte.

Não aplique em aço polido.

Deve-se tomar alguns cuidados ao se aplicar Universal sobre acabamentos sintéticos antigos secados ao ar. A fim de prevenir remoção, uma primeira camada pulverizada deverá ser aplicada.

Depois do D831, você deve aplicar um primer poliuretano ou similar, antes de aplicar a camada de tinta, Global Refinish System BC ou ENVIROBASE® High Performance não recomenda-se a aplicação de acabamento diretamente no D831.

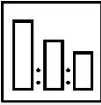
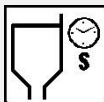
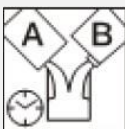







**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM


## Catálise e/ou diluição

<b>Universel Wash Primer</b>	
 <b>Proporção de mistura em volume.</b>	D831 Universel Wash Primer: 1 D832 Universel Diluente Reativo: 1
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	16 – 18 Segundos no Copo FORD 4.
 <b>Vida útil da mistura:</b>	<b>25°C</b> 24 horas Não é recomendado nenhum método de conservação da mistura, após este período a mistura deve ser descartada.

## Processo de aplicação

 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 <b>Número de Demãos:</b>	1 a 2 passadas leves.
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	Entre camadas: 5 minutos. Para aplicação do primer: 20 – 30 minutos

## Secagem

<b>Secagem ao ar 25°C</b>	
 <b>Secagem:</b>	Livre de pó: 5 minutos Para lixar: 30 – 45 minutos





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 8 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 15 e 20 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

### PRAZO DE ARMAZENAGEM

#### Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

### RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

---

#### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

CEP 13180-900 –

Sumaré – SP - Brasil





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## D831 Universal Wash Primer

### Catálise e/ou diluição

	D831 Universal Wash Primer: 1 D832 Universal Diluente Reativo: 1
<b>Proporção de mistura em volume:</b>	
	<b>25°C</b> 16 – 18 Segundos no Copo FORD 4.
<b>Viscosidade de aplicação</b>	
	<b>25°C</b> 24 horas Não é recomendado nenhum método de conservação da mistura, após este período a mistura deve ser descartada.
<b>Vida útil da mistura:</b>	

### Processo de aplicação

	<b>Pistola HVLP</b>  Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
<b>Pistola:</b>	
	1 a 2 passadas leves.
<b>Número de Demãos:</b>	
	Entre camadas: 5 minutos.  Para aplicação do primer: 20 – 30 minutos
<b>Tempo de Evaporação:</b>	

### Secagem

	<b>Secagem ao ar 25°C</b> Livre de pó: 5 minutos Para lixar: 30 – 45 minutos
<b>Secagem:</b>	

### Espessura do filme e rendimento teórico

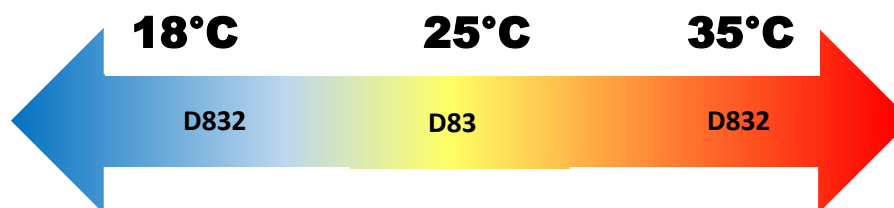
**Rendimento Teórico:** 8 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 15 e 20 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

**TABELA DE PESAGEM****D831 Universal Wash Primer**

Quantidade	D831	Diluyente Reativo
50ml	27,8	20,5
100ml	55,5	41,0
150ml	83,3	61,5
200ml	111,0	82,0
250ml	138,8	102,5
300ml	166,5	123,0
350ml	194,3	143,5
400ml	222,0	164,0
450ml	249,8	184,5
500ml	277,5	205,0
550ml	305,3	225,5
600ml	333,0	246,0
650ml	360,8	266,5
700ml	388,5	287,0
750ml	416,3	307,5
800ml	444,0	328,0
850ml	471,8	348,5
900ml	499,5	369,0
950ml	527,3	389,5
1000ml	555,0	410,0

\* Referencia Paintmanager D832

Proporção de mistura: 1:1

