



## FBR532 Primer Epóxi Alta Performance

### Descrição do Produto

FBR532 Primer Epóxi alta performance é um primer de desempenho superior que pode ser utilizado sobre uma grande variedade de substratos, possui a mais avançada tecnologia anticorrosiva e química proporcionando uma maior conservação do produto pintado. Sua alta camada proporciona uma maior cobertura e nivelamento de chapas.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR532.20	20 litros	20 litros

### Produtos Relacionados

Primer Epóxi Alta Performance FBR532  
Endurecedor Epóxi Alta Performance FBR533

### Superfícies Compatíveis

Chapa de Aço Carbono Jateada (Padrão \_SA 2½)  
Chapa de Aço Carbono Pré-Tratamento Fosfato Tricatônico  
Chapa de Aço Carbono Lixada

### Composição Básica

Resina epóxi, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Características

Item	Especificação
Cor:	Branca
Brilho (UB):	40-50
% de sólidos por peso: *	70-75
% de sólidos por volume: *	60-65
Espessura por passada (µm): *	60-75
Rendimento Teórico (m²/litro): *	3,0-4,0

\* Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)

### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	1000-1100
Resistência a Umidade (horas):	1000-1100

Observação: Resultados tomando como base o sistema com o acabamento PU 397 e substrato de aço carbono jateado.



## Preparação do Substrato



A superfície a ser pintada deve ser jateada (Padrão SA 2 1/2).  
Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO tricationico.



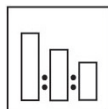
### Não aplicar FBR532 sobre:

Acabamentos termoplásticos acrílicos;  
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;  
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

### Limpeza

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.  
Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837 ou C850-0900.

## Métodos de Aplicação



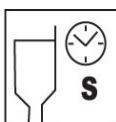
Proporção de Mistura em Volume (Partes):

FBR532 3  
FBR533 1



Tempo de vida útil (horas): (25°C)

5-6



Viscosidade de Aplicação CF4 (segundos): (25°C)

30-35



**Pistola Convencional**  
Bico 1.8 a 2.0 mm: 50-60 lb/pol<sup>2</sup>

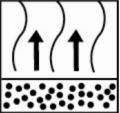


**Pistola HVLP**  
Bico 1.8 a 2.0 mm: 20-25 lb/pol<sup>2</sup>



Número de Passadas:

3-4



 <p><b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b></p>	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 15-20</p>	
 <p><b>Secagem:</b></p>	<p><b>Úmido sobre úmido</b></p> <p>Ao ar (25°C): 15-20 minutos</p>	<p>Ao ar (25°C): 6-8 horas Total completa: 20-24 horas</p> <p>Estufa (80-90°C): 20-30 minutos Estufa (60-70°C): 50-60 minutos</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p><b>Espessura da Camada Seca (µm):</b></p>	<p>175-225</p>	
<p><b>Tempo para Repintura do Primer:</b></p>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): tempo mínimo de 1 hora. O lixamento é necessário após o tempo máximo de 8 horas.</p> <p>Estufa: logo após a retirada.</p>	
 <p><b>Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos</b></p>	<p><b>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</b></p> <p>Seco: P320-P400-P600 Água: 320-400</p>	<p><b>Poliuretano, sintético e epóxi</b></p> <p>Seco: P320-P400 Água: 320-360 (se necessário)</p>

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**



---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu  
CEP 13180-900  
Sumaré - SP  
Brasil

---