

FBR512 PRIMER CINZA 6.5 - DELFLLEET

Descrição do Produto

Primer PU para implementos, de secagem ao ar. Produto indicado como acabamento de máquinas e equipamentos para fins de decoração e proteção, desenvolvido para aplicação à pistola.

Produtos Relacionados

Primer Cinza N 6,5 FBR512
Delfleet Endurecedor FBR017
Delfleet Diluente para Altas Temperaturas FBR375
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372

Superfícies Compatíveis

Delfleet Primer Epoxi Multifunção Isento – FBR525
Delfleet Primer Epoxi Multifunção – FBR515
Fundo Anticorrosivo FBR505

Composição Básica

Resinas poliéster, pigmentos orgânicos e inorgânicos, cargas minerais, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos, solventes oxigenados e aditivos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Conforme padrão Cinza N6,5
Brilho (UB):	Fosco, máximo 10 UB
% de sólidos por peso (Componente A):	55-60
% de sólidos por peso (Componente B):	30-35
% de sólidos por peso (Componente A+B):	50-55
% de sólidos por volume (Componente A):	35-40
% de sólidos por volume (Componente B):	20-25
% de sólidos por volume (Componente A+B):	35-40

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

* Resultados tomando como base o sistema FBR512 sobre painel homologado ACT (Bonderite 1000).

Preparação do Substrato



Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte.

É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.

Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO.







Não utilizar FBR512 sobre:


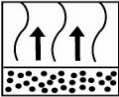

Acabamentos termoplásticos acrílicos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

Limpeza

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.

Métodos de Aplicação

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>FBR512 10 FBR017 1 F372/FBR375 20-30%</p>	
 <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	<p>4-5</p>	
 <p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>	<p>18-22</p>	
 <p>Pistola</p>	<p>Pistola Convencional</p> <p>Bico 1.6-1.8 mm: 40-60 lb/pol²</p>	<p>Pistola HVLP</p> <p>Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol²</p>

 <p>Número de Passadas:</p>	<p>Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>
 <p>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</p>	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 (ou sem intervalo).</p>
 <p>Secagem:</p>	<p>Ao toque: 30 a 40 minutos Manuseio: 5 a 6 horas Completa: após 72 horas</p> <hr/> <p>Obs.: Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Cura Total: 72 horas ao ar.</p>
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>60-80</p>
<p>Tempo para Repintura:</p>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): 6-8 horas</p> <p>O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem de 72 horas.</p>

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico. As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

DELFLEET

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_refinish@ppg.com

ppgrefinishbrasil.com.br

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil