



FBR110

ACABAMENTO ACRÍLICO DIRETO NO METAL DELFLEET

Descrição do Produto

Delfleet FBR110 é um acabamento poliuretano acrílico de dois componentes para aplicações direto no metal de elevado rendimento, especificamente indicado para o mercado de veículos comerciais.

A tecnologia FBR110 conjuga aparência e durabilidade com fácil aplicação em grandes áreas, com ganho de tempo de processo. O sistema de catalisadores e diluentes auxilia nos ajustes dos diferentes métodos de aplicação, tipos e condições de trabalho.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR110.20	20 litros	20 litros

Produtos Relacionados

Delfleet FBR110
Delfleet toners F3xx (F300 a F329)
Delfleet toners alumínio FBR029, FBR030
Endurecedor AMBL
Diluyente Para Médias Temperaturas LT1453SDD
Delfleet Diluyente Para Baixas temperaturas F373
Acelerador PPG-818

Superfícies Compatíveis

O sistema FBR110 é para aplicação direto no metal de aço carbono, porém é compatível com os sistemas abaixo.
FBR525 Delfleet Sealer HP Isento
F391ou F399 Primer epoxi
F392 Primer Acrílico 2K

Composição Básica

Resinas poliuretano hidroxiladas, pigmentos inertes, pigmentos anticorrosivos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet (Observação: base FBR110 aspecto leitoso)
Brilho :	75 a 85 (dependendo da cor)

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray:	450-500 horas
Resistência a Umidade:	400-450 horas

Observação: Resultados tomando como base substrato chapa de aço carbono jateado..



Preparação do Substrato



Sobre pinturas originais e de alta qualidade, é necessário que sejam desengorduradas, limpas e lixadas a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do FBR110.








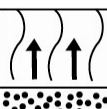
Não utilizar FBR110 sobre:

Acabamentos termoplásticos acrílicos;
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

Limpeza

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.
Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.

Métodos de Aplicação

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p style="text-align: center;">Temperatura acima de 15°C</p> <p>Cor FBR110 6 AMBL 1 (com a tinta já diluída na % abaixo) LT1453SDD 10 a 15% sobre o comp. A</p> <p>Observação: a catálise de tinta 6:1 endurecedor é feita já com a tinta diluída com 10 a 15% de diluente.</p>	<p style="text-align: center;">Temperatura abaixo de 15°C</p> <p>Cor FBR110 6 AMBL 1 (com a tinta já diluída na % abaixo) F373 10 a 15% sobre o comp. A</p> <p>Observação: a catálise de tinta 6:1 endurecedor é feita já com a tinta diluída com 10 a 15% de diluente.</p>
 <p>Tempo de vida útil: (25°C)</p>	2 a 3 horas	
 <p>Viscosidade de Aplicação CF4: (25°C)</p>	25 – 30 segundos	
	<p>Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 40-60 lbs/pol²</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8 mm: 20 – 25 lbs/pol²</p>
 <p>Número de Passadas:</p>	Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.	
 <p>Tempo de Evaporação: (25°C)</p>	<p>Intervalo entre passadas: 5 a 10 minutos Intervalo para estufa: 10 a 15 minutos</p>	



	<p>Ao ar (25°C): 4 a 5 horas</p> <p>Total completa: 20 a 24 horas</p> <p>Estufa (60°C): 40-60 minutos</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p>Espessura da Camada Seca:</p>	<p>100-130 µm</p>
<p>Tempo para Repintura:</p>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): depois de 8 horas.</p> <p>Estufa: depois de esfriar o substrato.</p> <p>Para obter uma aderência adequada, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
	<p>1200-1500</p>

Observação

Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura, a adição de **Acelerador PPG-818** numa proporção de 2-4% conforme o peso da tinta pronta (tinta +endurecedor +diluyente) reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, a adição diminui o tempo de vida útil da mistura e pode alterar o aspecto final.

Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas tem uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minuto. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.



Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil
