



F420-F421 Sistema PU 290

Descrição do Produto

Delfleet PU 290 é um sistema de dois componentes desenvolvido especialmente para veículos comerciais. Proporciona fácil aplicação sobre grandes superfícies e oferece as mesmas características de aspecto e durabilidade dos sistemas 2K. O sistema de endurecedores e diluentes Delfleet significa que as características de pulverização podem variar de modo a satisfazerem vários métodos de aplicação, condições e tipos de trabalho.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F420.10	5,0 litros	5,0 litros
F420.20	20,0 litros	20,0 litros
F421.01	3,5 litros	3,5 litros
F421.20	20,0 litros	20,0 litros

Produtos Relacionados

PU290 - Clear F420
PU290 - Base Branca F421
END010 - Endurecedor Médio
END020 - Endurecedor Rápido Baixas Temperaturas
DIL020 - Diluente Baixas Temperaturas
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas
DIL001 - Diluente Altas Temperaturas
Acelerador F381

Superfícies Compatíveis

Wash Primer - D831
Primer Epóxi - F391, F335 ou F399
Primer 2K - F392

Composição Básica

Resina poliuretano hidroxilada, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet (Observação: Clear F420 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90 (dependendo da cor)
% de sólidos por peso*:	45 - 55 (dependendo da cor)
% de sólidos por volume*:	35 - 45 (dependendo da cor)
Espessura por demão (μm)*:	20 - 40 (dependendo da cor)
Rendimento Teórico (m^2/litro):	7,0 - 8,5 (dependendo da cor)

* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)



Resistência Química e Física

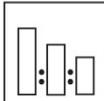
Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	350 - 400
Resistência a Umidade (horas):	300 - 350

Nota: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer e substrato chapa de aço carbono.

Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.</p>	<p>Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	
	<p>Não utilizar PU290 sobre: Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

Métodos de Aplicação

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Temperatura abaixo de 18°C</p> <p>Cor PU 290: 3 END010/ END020: 1 DIL010/ DIL020: 0,5 - 1,0</p>	<p>Temperatura de 18°C a 25 °C</p> <p>Cor PU 290: 3 END010: 1 DIL010/ DIL020: 0,5 - 1,0</p>	<p>Temperatura acima de 25 °C</p> <p>Cor PU 290: 3 END010: 1 DIL010/ DIL001: 0,5 - 1,0</p>
 <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	3 - 4	3 - 4	2 - 3
 <p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>	17 - 22 (dependendo da cor).		
 <p>Pistola</p>	<p>Pistola Convencional Bico: 1.2 - 1.4 mm Pressão: 40 - 60 lbs/pol²</p>	<p>Pistola HVLP Bico: 1.2 - 1.4 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol²</p>	



Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP