



F398

Selador 2K Delfleet

Descrição do Produto

O Selador 2K Delfleet proporciona um sistema de reparo rápido na pintura de frotas. É recomendado para sistemas de pintura úmido / úmido, economizando os custos dos trabalhos de lixamento. Para a pintura de veículos novos com as cores da frota, elimina completamente o processo de lixamento, podendo ser tingido em 5% com os concentrados Delfleet, sendo isto uma vantagem adicional em economia dos acabamentos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F398.05	5 litros	5 litros

Produtos Relacionados

F398 - Selador 2K
END010 - Endurecedor Médio
END020 - Endurecedor Rápido Baixas Temperaturas
DIL020 - Diluente Baixas Temperaturas
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas
DIL001 - Diluente Altas Temperaturas

Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)
Pinturas Antigas (selador)

Composição Básica

Resinas poliuretano acrílicas hidroxiladas, pigmentos inertes (carga), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Tingimentos do sistema Delfleet (Observação: Selador F398 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90
% de sólidos por peso*:	50 - 60
% de sólidos por volume*:	35 - 45
Espessura por demão (μm) *:	20 - 40
Rendimento Teórico (m^2/litro) *:	10,0 - 15,0

* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

Resistência Química e Física

Os resultados de salt spray e umidade variam muito em função das pinturas previamente aplicadas.

Preparação do Substrato



Limpeza

Preparar o substrato do seguinte modo:

Acabamentos OEM, Pintura Existente em Bom Estado.

Os substratos devem ser lixados a seco com P280-320 ou em úmido com P400-500.

As áreas de acesso difícil devem ser bem preparadas com Scotchbrite.

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.

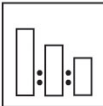




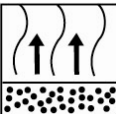
Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.



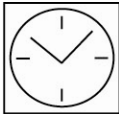

Não utilizar F398 sobre:

Acabamentos sintéticos, exceto que estejam bem curados.

Métodos de Aplicação

 Proporção de Mistura em Volume:	Úmido/úmido, promotor de aderência ou selador: F398: 3 END010/ END020: 1 DIL010/ DIL020/ DIL001: 1 a 2 Nota: O catalisador deve ser o mesmo que utilizado no acabamento.		
Seleção do endurecedor e diluente	Temperatura abaixo de 18°C Endurecedores: END010/END020 Diluentes: DIL010/ DIL020	Temperatura de 18°C a 25 °C Endurecedores: END010 Diluentes: DIL010	Temperatura acima de 25 °C Endurecedores: END010 Diluentes: DIL020/ DIL001
 Tempo de vida útil (horas) (25°C):	3 - 4		
 Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):	16 - 22		
 Pistola	Pistola Convencional Bico: 1.6 – 2.0 mm Pressão: 50 - 60 lbs/pol²		Pistola HVLP Bico: 1.6 – 2.0 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol²
 Número de Passadas:	Aplicar em 2 a 3 passadas.		
 Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):	Intervalo entre passadas: 10 - 15 Intervalo para estufa: 15 - 20		



 Secagem:	Úmido sobre úmido Ao ar (25°C): 30 a 40 minutos	Selador ou promotor de aderência Ao ar (25°C): 8 - 12 horas Total completa: 20 - 24 horas Estufa (60°C): 40 - 60 minutos
	<i>Nota:</i> o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 72 horas ao ar	
Espessura da Camada Seca (µm):	25 - 35	
Tempo para Repintura do Selador:	Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 8 a 12 horas Estufa: logo após a retirada.	
 Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:	Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico: Seco: P320 - P400 - P600 Água: 320 - 400	Poliuretano, sintético e epóxi Seco: P320 - P400 Água: 320 - 360 (se necessário)

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

DELFLEET



Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu
CEP 13180-900
Sumaré - SP
Brasil

