



## F390

### Verniz 2K Delfleet

#### Descrição do Produto

O Verniz 2K Delfleet foi especialmente formulado para aplicação sobre as cores basecoat Deltron BC e FBR600 proporcionando alto brilho e a durabilidade necessária aos veículos de uso comercial. Também igualmente útil na redução das marcas de isolamento ao pintar faixas multicores com Delfleet P.U. 350 e P.U. 290.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F390.05	5,0 litros	5,0 litros

#### Produtos Relacionados

F390 Verniz Delfleet  
END010 - Endurecedor Médio  
END020 - Endurecedor Rápido Baixas Temperaturas  
DIL020 - Diluente Baixas Temperaturas  
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas  
DIL001 - Diluente Altas Temperaturas  
Acelerador - F381

#### Superfícies Compatíveis

Basecoat BC Deltron  
F341 Sistema PU 350  
F420 Sistema PU 290

#### Composição Básica

Resinas acrílicas hidroxiladas, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Incolor
Brilho (UB):	Acima de 90
% de sólidos por peso*:	50 - 60
% de sólidos por volume*:	40 - 50
Espessura por demão ( $\mu\text{m}$ ) *:	20 - 30
Rendimento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ ) *:	7,0 - 8,5

\* Valores considerando a mistura A+B (Verniz + Endurecedor)

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	400 - 500
Resistência a Umidade (horas):	400 - 500

Observação: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer, basecoat BC Deltron e substrato aço carbono.




## Preparação do Substrato

	<p>O Verniz 2K Delfleet pode ser aplicado sobre PU Delfleet após tempo de secagem e basecoat Deltron BC após um tempo de secagem entre 15 a 20 minutos a 25°C.</p>	<b>Limpeza</b>
		<p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>

## Métodos de Aplicação

	<b>Temperatura abaixo de 18°C</b>	<b>Temperatura de 18°C a 25 °C</b>	<b>Temperatura acima de 25 °C</b>
<b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	F390: 2 END010/ END020: 1 DIL010/ DIL020: 0,5-1,0	F390: 2 END010: 1 DIL010: 0,5 - 1	F390: 2 END010: 1 DIL010/ DIL001: 0,5 - 1
	2 - 3	1 - 2	1 - 2
<b>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</b>			
	17 - 20		
<b>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</b>			
	<b>Pistola Convencional</b> Bico: 1.2 - 1.4 mm Pressão: 40 - 60 lbs/pol²	<b>Pistola HVLP</b> Bico: 1.2 - 1.4 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol²	
<b>Pistola:</b>			
	Aplicar em 2 a 3 passadas.		
<b>Número de Passadas:</b>			
	Intervalo entre passadas: 5 a 10 Intervalo para estufa: 10 a 15		
<b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>			
	<b>Ao ar (25°C):</b> 4 - 5 horas <b>Total completa:</b> 20 - 24 horas <b>Cura Total:</b> 72 horas ao ar		<b>Estufa (60°C):</b> 40 - 60 minutos
<b>Secagem:</b>	<p><i>Nota:</i> O tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Consultar área técnica.</p>		
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	40 - 60		



Intervalo para Retoque	
Tempo para Repintura:	<b>Ao ar (25°C):</b> 20 minutos a 48 horas. <b>Estufa:</b> Depois de esfriar o substrato. <i>Nota:</i> Para obter uma aderência adequada, é indispensável lixar com a P600 a P800 (de preferência a seco) antes de repintar.
 Sequência do lixamento para polimento (úmido)	1500 - 4000

## Observação

Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura, a adição de **Acelerador F381 Delfleet** numa proporção de 2-4% conforme o peso da tinta pronta (tinta +endurecedor +diluyente) reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, a adição diminui o tempo de vida útil da mistura e pode alterar o aspecto final.

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil