

PPG-3402

Aditivo Flexibilizante para Plásticos

Descrição do Produto

O sistema para pintura de plásticos da linha ACS dispõe de um conjunto completo de produtos para a pintura de qualquer substrato plástico desde a limpeza até o acabamento final.

O aditivo flexibilizante para plásticos C100-3402 é um plastificante que aumenta a flexibilidade do Esmalte PU, Verniz Bicomponente e Primer PU para que estes produtos tenham a sua melhor performance sobre plásticos flexíveis..

Composição Básica

Resina poliéster flexível e solventes aromáticos e alifáticos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
PPG-3402.04	0,900 litros	0,900 litros

Produtos Relacionados

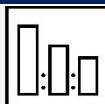
C210-1052 - Endurecedor para Verniz 1051

C850-0600 - Diluente para PU/Poliéster

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

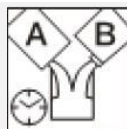
PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Processos



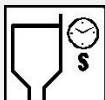


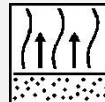



Proporção de
Mistura em
Volume:

C190-1051: 5 partes
C210-1052: 1 parte
C850-0600: até 5% (opcional)



Vida útil da
mistura:

3 - 4 Horas a 25°C

 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.</p>								
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>								
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas simples</p>								
 <p>Tempo de Evaporação:</p>  <p>Secagem:</p>	<p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p> <table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C:</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 20 - 24 horas</td> <td></td> </tr> </table>	Ao ar a 25°C:	Estufa a 60°C:	Toque: 8 - 12 minutos		Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos	Completa: 20 - 24 horas	
Ao ar a 25°C:	Estufa a 60°C:								
Toque: 8 - 12 minutos									
Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos								
Completa: 20 - 24 horas									
 <p>Lixamento a úmido ou a seco:</p>	<p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.</p>								
 <p>Polimento:</p>	<p>Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz.</p>								
<p>Rendimento Teórico:</p>	<p>5 a 6 m²/l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns.</p> <p>Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p>								

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O Verniz Poliuretano já é fornecido na viscosidade de aplicação. Caso seja necessário baixar a sua viscosidade, pode ser usado o Diluente para PU/Poliéster até no máximo 5% sobre a mistura.

O Verniz Poliuretano é indicado para pintura sobre poliéster. Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa.

Não é indicado o uso sobre laca acrílica dupla camada.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o PPG-3402 aditivo flexibilizante para plásticos.

A repintura pode ser feita com qualquer tipo de acabamento sobre o Verniz Bi Componente 1051, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

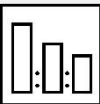
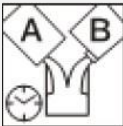
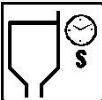






CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

C190-1051 Verniz Bi Componente Alto Brilho

Processos									
 Proporção de Mistura em Volume:	C190-1051: 5 partes C210-1052: 1 parte C850-0600: até 5% (opcional)								
 Vida útil da mistura:	3 - 4 Horas a 25°C								
 Viscosidade de aplicação a 25°C:	12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.								
 Pistola:	Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI								
 Número de Demãos:	2 - 3 passadas simples								
 Tempo de Evaporação:	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa								
 Secagem:	<table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 20 - 24 horas</td> <td></td> </tr> </table>	Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:	Toque: 8 - 12 minutos		Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos	Completa: 20 - 24 horas	
Ao ar a 25°C :	Estufa a 60°C:								
Toque: 8 - 12 minutos									
Manuseio: 3 - 4 horas	30- 40 minutos								
Completa: 20 - 24 horas									
 Lixamento a úmido ou a seco	Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.								
 Polimento:	Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz								
Rendimento Teórico:	5 a 6 m ² /l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns.								

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

TABELA DE PESAGEM

C190-1051 Verniz Bi Componente Alto Brilho

Quantidade	C210-1052	
	18°C	25°C
	C190-1051	Endurecedor
50ml	60,4	8,0
100ml	120,8	16,0
150ml	181,3	24,0
200ml	241,7	32,0
250ml	302,1	40,0
300ml	362,5	48,0
350ml	422,9	56,0
400ml	483,3	64,0
450ml	543,8	72,0
500ml	604,2	80,0
550ml	664,6	88,0
600ml	725,0	96,0
650ml	785,4	104,0
700ml	845,8	112,0
750ml	906,3	120,0
800ml	966,7	128,0
850ml	1027,1	136,0
900ml	1087,5	144,0
950ml	1147,9	152,0
1000ml	1208,3	160,0

* Referencia Paintmanager C210-1052

Proporção de mistura: 5:1

TABELA DE PESAGEM

C190-1051 Verniz Bi Componente Alto Brilho diluição até 5% (opcional)

Quantidade	18°C	25°C	35°C
	C210-1052/C850-0600	C210-1052/C850-0600	C210-1052/C850-0600
	C190-1051	Endurecedor	Diluyente*
50ml	57,5	7,6	2,1
100ml	115,1	15,2	4,2
150ml	172,6	22,9	6,3
200ml	230,2	30,5	8,4
250ml	287,7	38,1	10,5
300ml	345,2	45,7	12,6
350ml	402,8	53,3	14,7
400ml	460,3	61,0	16,8
450ml	517,9	68,6	18,9
500ml	575,4	76,2	21,0
550ml	632,9	83,8	23,0
600ml	690,5	91,4	25,1
650ml	748,0	99,0	27,2
700ml	805,6	106,7	29,3
750ml	863,1	114,3	31,4
800ml	920,6	121,9	33,5
850ml	978,2	129,5	35,6
900ml	1035,7	137,1	37,7
950ml	1093,3	144,8	39,8
1000ml	1150,8	152,4	41,9

* Referencia Paintmanager C210-1052/C850-0600

Proporção de mistura: 5:1: 5%