

## PPG-6402

### Promotor de Aderência para Plásticos

#### Descrição do Produto

O Promotor de Aderência para Plásticos é um produto monocomponete, pronto para uso, transparente, de secagem rápida, é indicado para preparação de plásticos antes de receber primer ou acabamentos.

#### Composição Básica

Resinas, aditivos, solventes orgânicos aromáticos

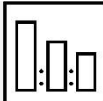



#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
PPG-6402.04	0,900 litros	0,900 litros

#### Produtos Relacionados

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

#### Processos

 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	Pronto para Uso
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	11 - 13 Segundos no Copo FORD 4.
 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1.3 a 1.4mm: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 <b>Número de Demãos:</b>	1 passada semi-úmida.

	15 a 20 minutos antes da aplicação do primer ou acabamento.
<b>Tempo de Evaporação:</b>	<b>Ao ar a 25°C:</b> Livre de pó: 2 min
<b>Secagem:</b>	Não é necessário lixar. Tempo de espera máximo para a repintura: 24 horas. Os acabamentos PPG podem ser aplicados diretamente sobre o PPG-6402, para eliminação de poros na aplicação de tinta EHP é indicada a aplicação dos primers poliuretanos da linha Deltron. Sobre plásticos flexíveis é recomendado o uso do aditivo flexibilizante no Primer Poliuretano, no Esmalte Poliuretano e no Verniz Poliuretano.
<b>Lixamento a úmido ou a seco:</b>	
<b>Rendimento Teórico:</b>	6 m <sup>2</sup> /l para uma espessura de filme seco de aproximadamente 5 microns.  <b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

### Notas Gerais do Método de Aplicação

#### SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Lavar todas as superfícies plásticas com água e sabão.  
 Secar adequadamente eliminando qualquer resíduo da etapa anterior.  
 Limpe a superfície com o agente desengraxante.

#### PRAZO DE ARMAZENAGEM

##### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

#### RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263  
 Número de risco: 33  
 Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.  
 Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

#### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré – SP - Brasil