

## SL200

### VERNIZ PU HS SHOP-LINE 2:1

#### Descrição do Produto

Verniz PU HS Shop-Line é um verniz poliuretano á base de resina acrílica hidroxilada, desenvolvido para utilização em cores do sistema dupla camada PPG. Possui excelente brilho, fácil aplicação, secagem rápida, resistência ao intemperismo, durabilidade e proporciona ótimo acabamento e retenção de cor para repinturas em geral.

#### Composição Básica

Resinas acrílica e poliéster, aditivos, hidrocarbonetos aromáticos e solventes oxigenados.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
SL200.08	4 litros	4 litros

#### Produtos Relacionados

END010 - Endurecedor médio

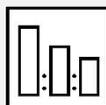
END020 - Endurecedor rápido

DIL010 - Diluente médio

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

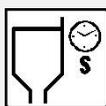
PPG 6402 – Promotor de Aderência para Plástico

#### Processos



**Proporção de Mistura em Volume:**

SL200: 2  
END010/END020: 1  
DIL010: 20 a 30%



**Viscosidade de aplicação a 25°C:**

12-16 segundos no Copo FORD 4.

	<p><b>A 25°C:</b> 3 - 4 Horas</p>
<p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	
	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
<p><b>Pistola:</b></p>	
	<p>2 - 3 passadas simples Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos</p>
<p><b>Número de Demãos:</b></p>	
	<p>5 minutos entre passadas 10-15 minutos para secar na estufa 10-15 minutos para secar no infravermelho</p>
<p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	
	<p><b>Ao ar 25°C:</b> Toque: 8-12 minutos Manuseio: 3-4 horas Completa: 6-8 horas para polir.</p> <p><b>IR – Infravermelho:</b> 30-40 minutos e aguardar 2 horas para polir.</p>
<p><b>Secagem:</b></p>	
<p><b>Espessura do filme e rendimento teórico</b></p>	
<p><b>Rendimento Teórico:</b> 5,5 a 6 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.</p>	
<p><b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p>	
	<p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas. Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa.</p>
<p><b>Polimento:</b></p>	
	<p>Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz.</p>
<p><b>Lixamento para repintura</b></p>	

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O Verniz Poliuretano 2:1 Alto Sólidos é indicado para pintura sobre poliéster. Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o Aditivo PPG-3402 Aditivo Flexibilizante.

A repintura pode ser feita utilizando-se qualquer tipo de acabamento sobre o Verniz Poliuretano 2:1 Alto Sólidos, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

**Conforme validade informada na etiqueta.**

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

**Para mais informações:**

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

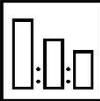
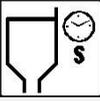
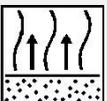
**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 – Bairro: Jardim São Judas Tadeu – CEP 13180-900 – Sumaré – SP – Brasil

## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### SL200 Verniz PU Shop-Line 2:1

 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p>SL200: 2 END010/END020: 1 DIL010: 20 a 30%</p>	
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	<p>16-20 segundos no Copo FORD 4.</p>	
 <p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	<p><b>A 25°C:</b> 3 - 4 Horas</p>	
 <p><b>Secagem:</b></p>	<p><b>Ao ar 25°C:</b> 1h – 1h30min a 25°C</p> <p><b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos</p>	<p><b>Ao ar 25°C:</b> 45min – 1h</p> <p><b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos</p>
 <p><b>Pistola:</b></p>	<p><b>Pistola HVLP</b></p> <p>Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>	
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	<p>2 - 3 passadas simples</p> <p>Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos</p>	
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	<p>5 minutos entre passadas</p> <p>10-15 minutos para secar na estufa</p> <p>10-15 minutos para secar no infravermelho</p>	
 <p><b>Secagem:</b></p>	<p><b>Ao ar 25°C:</b> Toque: 8-12 minutos Manuseio: 3-4 horas Completa: 6-8 horas para polir.</p>	<p><b>IR – Infravermelho:</b> 30-40 minutos e aguardar 2 horas para polir.</p>

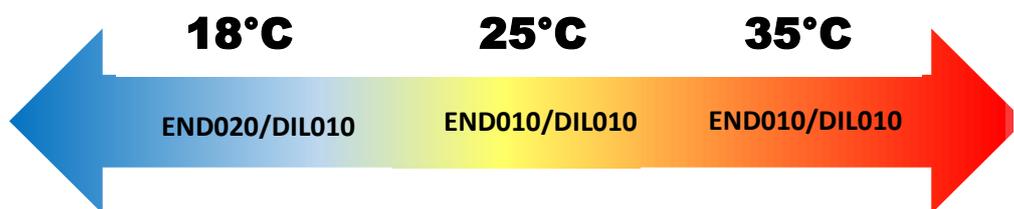
#### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 5,5 a 6 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## TABELA DE PESAGEM

### SL200 Verniz PU Shop-Line



Quantidade	SL200	Endurecedor	Diluyente*
50ml	27,9	13,8	9,2
100ml	55,8	27,6	18,4
150ml	83,7	41,4	27,6
200ml	111,5	55,1	36,8
250ml	139,4	68,9	46,1
300ml	167,3	82,7	55,3
350ml	195,2	96,5	64,5
400ml	223,1	110,3	73,7
450ml	251,0	124,1	82,9
500ml	278,9	137,9	92,1
550ml	306,7	151,6	101,3
600ml	334,6	165,4	110,5
650ml	362,5	179,2	119,7
700ml	390,4	193,0	128,9
750ml	418,3	206,8	138,2
800ml	446,2	220,6	147,4
850ml	474,1	234,4	156,6
900ml	501,9	248,1	165,8
950ml	529,8	261,9	175,0
1000ml	557,7	275,7	184,2

\* Referencia Paintmanager: END010/END020/DIL010

Proporção de mistura: 2:1:25%