



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Setembro de 2016

Informação sobre o Produto



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

*Base Bicamada Aquosa colorida T4xx Envirobase
Diluyente T494 Envirobase*

PRODUTOS

Envirobase High Performance é um sistema bicamada de base aquosa que reduz significativamente as emissões atmosféricas de solventes e está em conformidade com todos os requisitos legais actuais e futuros.

Aplicada no âmbito de um sistema de pintura de duas ou múltiplas fases, *Envirobase High Performance* reproduz acabamentos originais de cores sólidas, metalizadas ou perladas e de efeitos especiais, proporcionando um excelente poder de cobertura e capacidade de esbatido. Em conjunto com os Vernizes e Primários PPG de alta qualidade, o sistema *Envirobase High Performance* proporciona um brilho e duração excelentes. Fácil de utilizar, este sistema simples e flexível está indicado para reparações de grande qualidade em veículos.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE EXPRESS

Este sistema é indicado para trabalhos de elevada produtividade. Integra uma circulação acelerada de ar quente sobre a superfície da película de tinta durante os períodos de evaporação.

O sistema eleva a temperatura da cabina para 40 - 45°C durante o tempo de evaporação do *Envirobase High Performance*, reduzindo assim a humidade em cerca de 50%. Este processo/sistema tem uma aplicação diferente do normal.

Aplicação de *Envirobase High Performance*.

O sistema *Envirobase High Performance Express* permite reduzir drasticamente os tempos de aplicação e secagem, proporcionando tempos de processamento mais rápidos.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar sobre acabamentos 2K originais secos em estufa ou sobre uma gama de primários PPG GRS Deltron – consultar as recomendações específicas constantes da FTP. Recomenda-se a utilização de primários GreyMatic para obter os melhores resultados. **Nota:** Não utilizar sobre Primários Anti corrosivos 2K



Desengordurar todos os substratos com o agente de limpeza aquoso para substratos PPG antes da lixagem húmida com P800 ou seca com P500.



Lavar bem todos os resíduos e secar completamente antes de voltar a aplicar o prédesengordurante aquoso PPG adequado. Consultar a Ficha Técnica dos **Desengordurantes Deltron RLD63V**.

Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza (tag rak).

ANTES DA APLICAÇÃO

Antes de usar, agitar manualmente os frascos de corante *Envirobase High Performance*, durante alguns segundos. Não agitar energicamente.

As cores misturadas *Envirobase High Performance* devem ser agitadas manualmente antes da aplicação. Se não forem utilizadas de imediato, devem voltar a ser agitadas manualmente antes de serem aplicadas.

Utilizar filtros de nylon, concebidos especificamente para tintas aquosas. Recomenda-se a utilização de uma malha de 125 micrones ou no máximo de 190 micrones.

PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporções de Mistura das cores *Envirobase High Performance*

	<u>Em Volume</u>	
<i>Envirobase</i> Cores Sólidas	100 Volumes	Diluyente T494/T495 10 Volumes
<i>Envirobase</i> Cores Metalizadas ou Perladas	100 Volumes	
Diluyente T494/T495	20 Volumes	

A temperaturas elevadas (superiores a 30°C), pode utilizar-se 30% de diluyente para facilitar a aplicação, a deposição e a absorção de projecções.

Nota: Caso se adicione 10% de diluyente, é extremamente importante observar rigorosamente os tempos de evaporação entre demãos e antes da aplicação do verniz.



A viscosidade depende do nível de diluyente escolhido, mas a viscosidade de aplicação ideal é de 22 - 26 segundos / DIN 4 a 20°C

Vida útil da mistura: 3 meses. Agitar bem antes de usar



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – PROCESSO CONVENCIONAL

APLICAÇÃO, TEMPO DE EVAPORAÇÃO E SECAGEM



Regulação da pistola:

Bico de 1,2- 1.4 mm

Regular a pressão de

acordo com as recomendações do

fabricante

Aplicação:

Aplicar demãos simples até obter opacidade.

Deixar evaporar bem entre demãos.

Podem usar-se projetores de ar para acelerar a secagem

Demão metalizada de Para obter um controlo excelente das cores *controlo:* metalizadas, aplicar uma demão de controlo sobre a película seca, com uma pressão de entrada da pistola de 1,2 – 1,5 Bar. Para otimizar a velocidade do processo, a demão de controlo pode ser aplicada sobre uma película “meia seca” que já tenha atingido a opacidade.

Tempo de evaporação A demão de base deve estar uniformemente mate e a 20°C seca antes da aplicação do verniz.

60% de humidade relativa: - antes do envernizamento

Espessura total da película:

10 - 20 µm

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – PROCESSO EXPRESS

APLICAÇÃO, TEMPO DE EVAPORAÇÃO E SECAGEM



Regulação da

Bico 1,2 - 1,4 mm *pistola:*

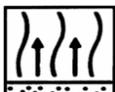
Regular a pressão de acordo com as recomendações do fabricante

demãos: opacidade

Número de

Aplicar uma demão ligeira ou mesmo dupla

desejada. Não aplicar uma camada espessa para evitar a formação de bolhas.



Tempo de Para acelerar a secagem, utilizar circulação de ar e calor, por *evaporação:* exemplo, o Sistema *Envirobase Express.*



Demão de controlo: Para esbater as cores, aplicar uma leve demão de controlo sobre a película seca, a fim de obter uma aparência uniforme. Para uma aplicação otimizada, aplicar a demão de controlo a uma pressão de entrada de 1,2 - 1,5 bar.

Antes do envernizamento: A demão de base deve estar uniformemente mate e seca antes da aplicação do verniz.

REPARAÇÃO E REPINTURA

Cobertura: *Envirobase* High Performance deve ser coberto com um verniz GRS Deltron após um tempo de evaporação mínimo.

Repintura: Após 24 horas, deve ser aplicada uma demão de *Envirobase HP* antes da aplicação do verniz. O tempo de repintura máximo é de 48 horas.



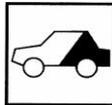
Retoques: Após 20 minutos de evaporação, é possível retocar a

Envirobase HP com uma lixa

fina – P1500 (lixa húmida /

retirar a poeira provocada pela lixagem, seguida de seca) utilizando ar comprimido e um pano de limpeza, para

reparação pontual (consultar a secção ESBATIDO) antes de aplicar o verniz.



Acabamento com: Uma vasta gama de Vernizes Deltron. (Consultar a informação constante da Ficha Técnica dos Vernizes)

TÉCNICA DE ESBATIDOS

Se necessário esbater o *Envirobase HP* para reparações pontuais ou de cores metalizadas ou perladas.

Aplicar a demão de base no substrato preparado a fim de obliterar a zona tratada com primário.

Reduzir a pressão da pistola e esbater na área circundante.

Deixar evaporar até estar uniformemente mate; em áreas mais vastas, aplicar uma demão de controlo final (cores metalizadas e perladas) antes do acabamento.

Pode optar-se por utilizar T490 da seguinte maneira:

Preparar a cor *Envirobase* conforme indicado na ficha técnica.

Cobrir a área reparada com pinceladas leves e de fora para dentro.

Diluir uma parte de *Envirobase* pronta a usar com uma parte de T490 pronto a usar.

Utilizar esta mistura para esbater os contornos da área reparada, pulverizando de fora para dentro.



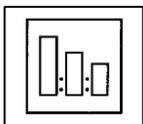
Repetir o último passo até que a eventual diferença cromática desapareça.
Deixar secar uniformemente a reparação antes de aplicar o verniz.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar imediatamente todo o equipamento de mistura, de preferência com uma máquina de limpeza de equipamento para produtos aquosos.

Usar água da torneira e, no último enxaguamento, água desionizada ou um desengordurante à base de álcool, como o D846.

Verificar se todo o equipamento está completamente seco antes de o guardar ou utilizar.



Mistura volumétrica

Cores sólidas com diluente T494** 100 Vol.: 10 Volumes
Cores Metalizadas e Perladas com diluente T494 100 Vol: 20 Volumes*

* Podem utilizar-se 30 volumes quando a temperatura de aplicação for superior a 30°C

Vida útil da mistura a 20°C - 3 meses. Misturar bem antes de usar.

Viscosidade de aplicação ideal

A viscosidade depende do nível de diluente escolhido, mas a viscosidade de aplicação ideal é de 22 - 26 segundos / DIN 4 a 20°C

Regulação da pistola: bico para fluidos de 1,2 – 1,4 mm

Número de Demãos

Processo Convencional - Aplicar uma demão ligeira, simples ou dupla, até obter opacidade

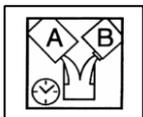
Deixe evaporar completamente entre as demãos

Recomenda-se uma demão de controlo para cores metalizadas.

Processo Express - Aplicar uma demão ligeira simples ou dupla até obter opacidade

Recomenda-se uma demão de controlo para cores metalizadas

Tempos de secagem



Resumo: *Envirobase* de High Performance

Envirobase Revestimento de Base Aquosa *Envirobase* Processo Express

Processo Convencional / Processo Express:

Usar um projetor de ar até a superfície estar seca ao toque. Mínimo –
A demão de base deve estar seca e mate antes da aplicação do
Verniz

Máximo – 48 horas a 20°C antes da aplicação do Verniz 20 minutos a
20°C antes do isolamento

Cobertura

As cores *Envirobase* podem ser cobertas com uma vasta gama de
Vernizes PPG. Consultar a informação constante da Ficha Técnica dos
Vernizes.

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES



NÃO USAR a pistola de pulverização como secador.

ARMAZENAMENTO E MANUSEAMENTO



Os corantes, as misturas de cores *Envirobase* High Performance e o diluente T 494 devem ser armazenados num local fresco e seco, afastados de fontes de calor. Durante o armazenamento e o transporte, a temperatura não deve exceder o mínimo de +5°C e o máximo de +35°C. Evitar expor os produtos à geada e ao frio intenso.



Envirobase deve ser misturada em recipientes e com equipamento limpos e secos. Não utilizar recipientes ou equipamento de pulverização contendo resíduos de solventes. Os recipientes de plástico são ideais para efectuar as misturas – se forem de metal devem ter um revestimento interno anticorrosão.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/l de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l. Em função do modo de utilização, o teor em COV deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado no código da Directiva da UE.



MANUSEAMENTO E ELIMINAÇÃO DOS RESÍDUOS / SAÚDE E SEGURANÇA



Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre

Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:
[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

Armazenar os resíduos de produtos de base aquosa e solvente separadamente. Todos os resíduos devem ser manuseados por um operador competente e devidamente certificado. Os resíduos **não devem** ser vazados em sistemas de esgotos ou cursos de água.

Departamento de Apoio ao Cliente PPG
Iberica, Salé & Servicé S.L.
Pol. Industrial A Ferreria
Avda. A Ferreria s/n
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 00 34 935 611 000
Fax. 00 34 935 751 697

