



FBR532 Primer Epóxi Alta Performance

Descrição do Produto

FBR532 Primer Epóxi alta performance é um primer de desempenho superior que pode ser utilizado sobre uma grande variedade de substratos, possui a mais avançada tecnologia anticorrosiva e química proporcionando uma maior conservação do produto pintado. Sua alta camada proporciona uma maior cobertura e nivelamento de chapas.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR532.20	20 litros	20 litros

Produtos Relacionados

Primer Epóxi Alta Performance FBR532
Endurecedor Epóxi Alta Performance FBR533

Superfícies Compatíveis

Chapa de Aço Carbono Jateada (Padrão _SA 2½)
Chapa de Aço Carbono Pré-Tratamento Fosfato Tricatônico
Chapa de Aço Carbono Lixada

Composição Básica

Resina epóxi, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Branca
Brilho (UB):	40-50
% de sólidos por peso: *	70-75
% de sólidos por volume: *	60-65
Espessura por passada (µm): *	60-75
Rendimento Teórico (m²/litro): *	3,0-4,0

* Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	1000-1100
Resistência a Umidade (horas):	1000-1100

Observação: Resultados tomando como base o sistema com o acabamento PU 397 e substrato de aço carbono jateado.



Preparação do Substrato



A superfície a ser pintada deve ser jateada (Padrão SA 2 1/2).
Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO tricationico.



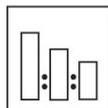
Não aplicar FBR532 sobre:

Acabamentos termoplásticos acrílicos;
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

Limpeza

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.
Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837 ou C850-0900.

Métodos de Aplicação



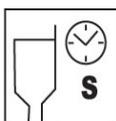
Proporção de Mistura em Volume (Partes):

FBR532 3
FBR533 1



Tempo de vida útil (horas):
(25°C)

5-6



Viscosidade de Aplicação CF4 (segundos):
(25°C)

30-35



Pistola Convencional
Bico 1.8 a 2.0 mm: 50-60 lb/pol²

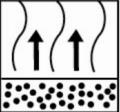
Pistola HVLP
Bico 1.8 a 2.0 mm: 20-25 lb/pol²



Número de Passadas:

3-4



 <p>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</p>	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 15-20</p>	
 <p>Secagem:</p>	<p>Úmido sobre úmido</p> <p>Ao ar (25°C): 15-20 minutos</p>	<p>Ao ar (25°C): 6-8 horas Total completa: 20-24 horas</p> <p>Estufa (80-90°C): 20-30 minutos Estufa (60-70°C): 50-60 minutos</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>175-225</p>	
<p>Tempo para Repintura do Primer:</p>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): tempo mínimo de 1 hora. O lixamento é necessário após o tempo máximo de 8 horas.</p> <p>Estufa: logo após a retirada.</p>	
 <p>Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos</p>	<p>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</p> <p>Seco: P320-P400-P600 Água: 320-400</p>	<p>Poliuretano, sintético e epóxi</p> <p>Seco: P320-P400 Água: 320-360 (se necessário)</p>

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL



Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu
CEP 13180-900
Sumaré - SP
Brasil
