



FBR527 Primer Epóxi Preto

Descrição do Produto

FBR527 Primer Epóxi Preto, é um primer mono componente indicado para preparação de superfícies metálicas industriais e no setor de carrocerias de aço com resistência a corrosão e proteção por barreira. De fácil aplicação e rápida secagem.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR527.01	3,5 litros	3,5 litros

Produtos Relacionados

Primer Epóxi Preto - FBR527
Delfleet Diluente Para Baixas Temperaturas F373
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372
Delfleet Diluente Para Altas Temperaturas F371

Superfícies Compatíveis

Composição Básica

Resinas epóxi e éster de epóxi, pigmentos orgânicos e inorgânicos (inertes e ativos), aditivos e solventes aromáticos e alifáticos. Produto isento de metais pesados.

Características

Item	Especificação
Cor:	Preto
Brilho (UB):	10-20
% de sólidos por peso:	45-48
% de sólidos por volume:	35-40
Espessura por demão (µm):	15-20
Rendimento Teórico (m ² / litro):	8,0-10,0

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

Observação: Resultados tomando como base o substrato chapa de aço carbono lixada.




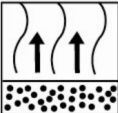

Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do primer. Aço carbono, alumínio e aço zincado: Lixamento com P180-P240 seco (P400-500 úmido) e totalmente seco. Caso necessário aplicar previamente o Wash Primer D831.</p> <p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	<p style="text-align: center;">Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Não utilizar FBR527 sobre:</p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

Métodos de Aplicação

	<p>FBR527 100 F371/F372/F373 30-40%</p>	
<p>Proporção de Mistura em Volume:</p>		
	<p>8-10</p>	
<p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>		
	<p>15-20</p>	
<p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>		
	<p style="text-align: center;">Pistola Convencional Bico 1.4-1.8 mm: 40-50 lb/pol²</p>	<p style="text-align: center;">Pistola HVLP Bico 1.4-1.8 mm: 20-25 lb/pol²</p>



 Número de Passadas:	Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.
 Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):	Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 10-15
 Secagem:	Ao ar (25°C): 15-30 minutos Total completa: 20-24 horas Estufa (80-100°C) 10-15 minutos Estufa (60-70°C): 30-40 minutos Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 72 horas ao ar
Espessura da Camada Seca (µm):	40-45
Tempo para Repintura:	Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem. Estufa: logo após a retirada.

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL



Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu
CEP 13180-900
Sumaré - SP
Brasil
