



## FBR525

### Delfleet Sealer HP Isento

#### Descrição do Produto

FBR525 Delfleet Sealer HP isento é um primer isolante de excelente desempenho, é reticulado com poliamina, apresenta boa resistência química e excelente aderência sobre alumínio, aço galvanizado, aço carbono e fibra-de-vidro, produto indicado especialmente para a pintura de carrocerias de ônibus e estruturas. Sua formulação é isenta de metais pesados estando em conformidade com todos os padrões exigências ambientais nacionais.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR525.20	20 litros	20 litros
FBR525.48	200 litros	200 litros

#### Produtos Relacionados

Delfleet Sealer HP FBR525  
Delfleet Endurecedor para Sealer HP Médias e Altas Temperaturas FBR516  
Delfleet Endurecedor para Sealer HP Baixas Temperaturas FBR522

#### Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)  
Pinturas Antigas (selador)

#### Composição Básica

Resinas epóxi, pigmentos ativos, inertes (cargas) e anticorrosivos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Cinza
Brilho (UB):	30-40
% de sólidos por peso*:	40-45
% de sólidos por volume*:	30-35
Espessura por demão (µm) *:	10-20
Rendimento Teórico (m <sup>2</sup> / litro) *:	7,0-10,0

\* Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

Observação: Resultados tomando como base o sistema PU 350 como acabamento e substrato de aço carbono.

#### Preparação do Substrato



**Preparar o substrato do seguinte modo:**

Substrato	Lixa
Chapa de aço novo laminada a quente	Decapagem com jato de areia
Chapa de aço novo laminada a frio	P80-120
Zinco	P80-120
Aço galvanizado	P80-120
Alumínio e ligas	P80-120
GRP (Fibra reforçada)	P80-120
Superfícies pintadas envelhecidas	P320 (a seco)



**Limpeza**

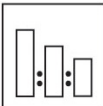

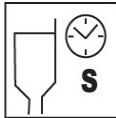
O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.

**Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO**

**Não utilizar FBR525 sobre:**

Acabamentos termoplásticos acrílicos;  
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;  
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

## Métodos de Aplicação

	Temperatura abaixo de 18°C	Temperatura de 18°C a 25 °C	Temperatura acima de 25 °C
 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	FBR525    1 FBR522    1	FBR525    1 FBR522/FBR516    1	FBR525    1 FBR522/FBR516    1
 <b>Tempo de vida útil (25°C) (horas):</b>	7-8		
 <b>Viscosidade de Aplicação CF4 (25°C) (segundos):</b>	13-15		



	<p><b>Pistola Convencional</b> Bico 1.4-1.8 mm: 40-60 lbs/pol<sup>2</sup></p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1.4-1.8 mm: 20-25 lbs/pol<sup>2</sup></p>
	<p>Aplicar em 2-3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>	
<p>Número de Passadas:</p>		
	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 10-15</p>	
<p>Tempo de Evaporação (25°C) (minutos):</p>		
	<p><b>Úmido sobre úmido</b>  Ao ar (25°C): 30-40 minutos</p>	<p>Ao ar (25°C): 30-40 minutos Total completa: 20-24 horas  Estufa (60°C): 15-20 minutos  Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.  Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p>Secagem:</p>		
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>25-35</p>	
<p>Tempo para Repintura do Sealer:</p>	<p>Intervalo para Retoque  Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem.  Estufa: logo após a retirada.</p>	
	<p><b>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</b>  Seco: P320-P400-P600 Água: 320-400</p>	<p><b>Poliuretano, sintético e epóxi</b>  Seco: P320-P400 Água: 320-360 (se necessário)</p>
<p>Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:</p>		

## Prazo de Armazenagem

**36 meses**

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.



---

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

---

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

---