



## FBR517 Delfleet Base PU Texturizado

### Descrição do Produto

Delfleet PU Texturizado é um sistema de alta performance em dois componentes, desenvolvido especialmente para proporcionar acabamento com aspecto texturizado. Formulado para oferecer um alto grau de resistência química. Produto indicado como acabamento de máquinas e equipamentos para fins de decoração e proteção.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR517.01	3,5 litros	3,5 litros

### Produtos Relacionados

Delfleet Base PU Texturizado FBR517  
Delfleet Endurecedor FBR518  
Delfleet Diluente Para Altas Temperaturas F371  
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372  
Delfleet Diluente Para Baixas Temperaturas F373

### Superfícies Compatíveis

Wash Primer D831  
Primer Epóxi F391 ou F399  
Primer 2K F392  
Selador 2K F398

### Composição Básica

Resina poliuretano hidroxilada, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet (Observação: Clear FBR517 Incolor)
Brilho (UB):	0-10
% de sólidos por peso*:	60-70 (dependendo da cor)
% de sólidos por volume*:	45-55 (dependendo da cor)
Espessura por demão (µm) *:	20-40 (dependendo da cor)
Rendimento Teórico (m <sup>2</sup> /litro) *:	2,0-3,0 (dependendo da cor)

\* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)



### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	350-400
Resistência a Umidade (horas):	300-350

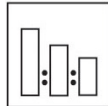

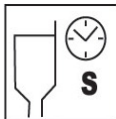


Observação: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer e substrato chapa de aço carbono.



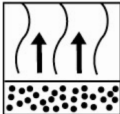
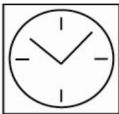
## Preparação do Substrato

 	<p>Aço carbono, alumínio e aço zincado: Lixamento com P180-P240 seco. Caso necessário aplicar previamente o Wash Primer D831.</p> <p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	<p style="text-align: center;"><b>Limpeza</b></p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p><b>Não utilizar FBR517 sobre:</b></p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

## Métodos de Aplicação

 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Temperatura abaixo de 18°C</b></p> <p>FBR517            5 FBR518            1 F372/F373    se necessário</p>	<p style="text-align: center;"><b>Temperatura de 18°C a 25 °C</b></p> <p>FBR517            5 FBR518            1 F372    se necessário</p>	<p style="text-align: center;"><b>Temperatura acima de 25 °C</b></p> <p>FBR517            5 FBR518            1 F371/F372    se necessário</p>
 <p><b>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</b></p>	3-4	3-4	2-3
 <p><b>Viscosidade de Aplicação (CF4) (25°C):</b></p>	(Ajustável, de acordo com o aspecto da textura desejado)		
	<p><b>Pistola Convencional e HVLP</b> Bico 1.8-2.0 mm: 60-80 lb/pol<sup>2</sup></p>		
 <p><b>Número de Passadas:</b></p>	Aplicar em 1 a 2 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm (dependendo da espessura desejada)		



 <b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>	Intervalo entre passadas: 15-30 Intervalo para estufa: 20-30	
 <b>Secagem:</b>	<b>Úmido sobre úmido</b>  Ao ar (25°C): 30 a 40 minutos	Ao ar (25°C): 45 min a 1 hora Total completa: 20-24 horas  Estufa (60°C): 40-60 minutos  Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.  Cura Total: 72 horas ao ar
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	120-140	

## Observação

As fórmulas do sistema com FBR517 podem conter entre 5 a 10% dos concentrados da linha Delfleet

## Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas tem uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**



---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu  
CEP 13180-900  
Sumaré - SP  
Brasil

---