



FBR515 Delfleet Sealer HP

Descrição do Produto

FBR515 Delfleet Sealer HP é um primer isolante de excelente desempenho, é reticulado com poliamina, apresenta boa resistência química e excelente aderência sobre alumínio, aço galvanizado, aço carbono e fibra-de-vidro, produto indicado especialmente para a pintura de carrocerias de ônibus e estruturas.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR515.20	20 litros	20 litros

Produtos Relacionados

Delfleet Sealer HP FBR515
Delfleet Endurecedor para Sealer HP Médias e Altas Temperaturas FBR516
Delfleet Endurecedor para Sealer HP Baixas Temperaturas FBR522

Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)
Pinturas Antigas (selador)

Composição Básica

Resinas epóxi, pigmentos ativos, inertes (cargas) e anticorrosivos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Bege
Brilho (UB):	30-40
% de sólidos por peso*:	30-40
% de sólidos por volume*:	20-30
Espessura por demão (μm)*:	10-20
Rendimento Teórico (m^2/litro):	6,0-8,0

* Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)



Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray:	500-600 horas
Resistência a Umidade:	400-500 horas



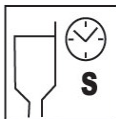

Observação: Resultados tomando como base o sistema PU 350 como acabamento e substrato de aço carbono.



Preparação do Substrato

	Preparar o substrato do seguinte modo:		<p style="text-align: center;">Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	Substrato Chapa de aço novo laminada a quente Chapa de aço novo laminada a frio Zinco Aço galvanizado Alumínio e ligas GRP (Fibra reforçada)	Lixa Decapagem com jato P80-120 P80-120 P80-120 P80-120 P80-120 P320 (a seco)	
	Não utilizar FBR515 sobre: Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.		

Métodos de Aplicação

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p style="text-align: center;">Temperatura abaixo de 18°C</p> <p style="text-align: center;">FBR515 1 FBR522 1</p>	<p style="text-align: center;">Temperatura de 18°C a 25 °C</p> <p style="text-align: center;">FBR515 1 FBR522/FBR516 1</p>	<p style="text-align: center;">Temperatura acima de 25 °C</p> <p style="text-align: center;">FBR515 1 FBR522/FBR516 1</p>
 <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	7-8		
 <p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>	13-15		
	<p>Pistola Convencional Bico 1.6-1.8 mm: 40-60 lb/pol²</p>		<p>Pistola HVLP Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol²</p>



	Aplicar em 2-3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.	
Número de Passadas:		
	Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 10-15	
Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):		
	<p style="text-align: center;">Úmido sobre úmido</p> Ao ar (25°C): 30-40 minutos	Ao ar (25°C): 30-40 minutos Total completa: 20-24 horas Estufa (60°C): 15-20 minutos Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 72 horas ao ar
Secagem:		
Espessura da Camada Seca (µm):	25-35	
Tempo para Repintura do Sealer:	Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem. Estufa: logo após a retirada.	
	<p style="text-align: center;">Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</p> Seco: P320-P400-P600 Água: 320-400	<p style="text-align: center;">Poliuretano, sintético e epóxi</p> Seco: P320-P400 Água: 320-360 (se necessário)
Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:		

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.



Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil
