



FBR505 Fundo Anticorrosivo

Descrição do Produto

Produto à base de resinas vinílicas, dois componentes, de cor verde e secagem rápida, cuja finalidade é evitar a corrosão e promover aderência em superfícies metálicas, galvanizadas, zincadas e alumínio.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR505.20	20,0 litros	20,0 litros

Produtos Relacionados

Fundo Anticorrosivo FBR505
Diluyente Reativo FBR506

Superfícies Compatíveis

Aço Carbono
Aço Galvanizado
Substratos Zincados
Alumínio

Composição Básica

Resina Vinílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Verde
Brilho 60° (UB):	10-20
% de sólidos por peso*:	20-24
% de sólidos por volume*:	14-18
Espessura por demão (µm)*:	10-15
Rendimento Teórico (m ² /litro)*:	5,0-8,0

* Valores considerando a mistura A+B (tinta + endurecedor)

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	200-300
Resistência a Umidade (horas):	200-300

Observação: Resultados tomando como base o sistema FBR505 sobre e substrato chapa de aço carbono.



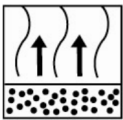

Preparação do Substrato

	<p>O produto deve ser aplicado diretamente sobre chapa nua. Indicado para tratamento de chapas de aço, alumínio, galvanizados e correlatos.</p> <p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	<p>Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Não utilizar FBR505 sobre:</p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

Métodos de Aplicação

	<p>FBR505 1 FBR506 1</p>	
<p>Proporção de Mistura em Volume:</p>		
	<p>Após catalisado, o produto deve ser utilizado no intervalo de 12 horas.</p>	
<p>Tempo de vida útil (25°C):</p>		
	<p>14-15</p>	
<p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>		
	<p>Pistola Convencional Bico 1.4-1.6 mm: 40-60 lbs/pol²</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.4-1.6 mm: 20-25 lbs/pol²</p>
	<p>Aplicar em 2-3 passadas com distância do substrato de 20-30 cm.</p>	
<p>Número de Passadas:</p>		



 Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):	Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 5-10
 Secagem:	Ao ar (25°C): 10-15 minutos Total completa: 1 hora Estufa (60°C): 10-15 minutos Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 72 horas ao ar
Espessura da Camada Seca (µm):	20-30
Tempo para Repintura:	Qualquer Primer PPG deve ser aplicado sobre o Fundo Anticorrosivo antes da pintura do acabamento.

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

DELFLEET



Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

