



FBR502 / FBR186

Clear Epóxi / Base Branca Epóxi

Descrição do Produto

Acabamento de alto brilho que oferece excelente resistência a ácidos, álcalis, combustíveis e solventes. Este acabamento é resistente a abrasão e elástico, fazendo deste produto a indicação apropriada para condições adversas. É indicado para pinturas de equipamentos industriais e maquinários, especialmente aqueles situados em ambientes agressivos. Não recomendado para exposição direta aos raios solares.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR186.01	3,5 litros	3,5 litros
FBR186.20	20,0 litros	20,0 litros
FBR502.20	20,0 litros	20,0 litros

Produtos Relacionados

Clear Epóxi FBR502
Base Branca Epóxi FBR186
Agente de Cura Epóxi FBR571
Diluyente para Epóxi FBR011

Superfícies Compatíveis

Delfleet Sealer HP Isento FBR525
Primer Epóxi F391 ou F399
Primer 2K F392
Selador 2K F398

Composição Básica

Resina epóxi, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Incolor
Brilho (UB):	Acima de 90
% de sólidos por peso*:	50-60
% de sólidos por volume*:	40-50
Espessura por demão (μm)*:	20-30
Rendimento Teórico (m^2/litro)*:	7,0-8,5

* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	450-500
Resistência a Umidade (horas):	450-500

Observação: Resultados tomando como base o sistema FBR525 como primer e substrato chapa de aço carbono.



Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.</p>	Limpeza
	<p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p> <p>Não utilizar FBR502 / FBR186 sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> Acabamentos Acrílicos Termoplásticos Plásticos Acabamentos Sintéticos sem estar totalmente curados 	

Métodos de Aplicação

	<p>Cor epóxi FBR502 / FBR186 4 FBR571 1 FBR011 20-30%</p>	
<p>Proporção de Mistura em Volume:</p>		
<p>Tempo de indução (minutos):</p>	15-20	
	7-8	
<p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>		
	20-25	
<p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (25°C) (segundos):</p>		
	<p>Pistola Convencional Bico 1.6-1.8 mm: 45-55 lb/pol²</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol²</p>



	<p>Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>
<p>Número de Passadas:</p>	
	<p>Intervalo entre passadas: 10-15 Intervalo para estufa: 15-20</p>
<p>Tempo de Evaporação (25°C) (minutos):</p>	
	<p>Total completa ao ar (25°C): 24-30 horas Estufa (60°C): 50-60 minutos Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p>Secagem:</p>	
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>45-60</p>
<p>Tempo para Repintura:</p>	<p>Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas. Estufa: depois de esfriar o substrato. Para obter uma aderência adequada, após o intervalo total de secagem, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
	<p>1200-1500</p>
<p>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</p>	

Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Toda a tinta tem uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.



Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil
