



## F398 Selador 2K Delfleet

### Descrição do Produto

O Selador 2K Delfleet proporciona um sistema de reparo rápido na pintura de frotas. É recomendado para sistemas de pintura úmido / úmido, economizando os custos dos trabalhos de lixamento. Para a pintura de veículos novos com as cores da frota, elimina completamente o processo de lixamento, podendo ser tingido em 5% com os concentrados Delfleet, sendo isto uma vantagem adicional em economia dos acabamentos.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F398.05	5 litros	5 litros

### Produtos Relacionados

Delfleet Selador 2K F398  
Delfleet MS Endurecedor Para Médias Temperaturas F361  
Delfleet MS Endurecedor Para Baixas Temperaturas F362  
Delfleet Diluente Para Baixas Temperaturas F373  
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372  
Delfleet Diluente Para Altas Temperaturas F371

### Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)  
Pinturas Antigas (selador)

### Composição Básica

Resinas poliuretano acrílicas hidroxiladas, pigmentos inertes (carga), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Características

Item	Especificação
Cor:	Tingimentos do sistema Delfleet (Observação: Selador F398 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90
% de sólidos por peso*:	50-60
% de sólidos por volume*:	35-45
Espessura por demão (µm) *:	20-40
Rendimento Teórico (m <sup>2</sup> / litro) *:	10,0-15,0



\* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

### Resistência Química e Física



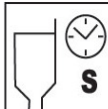


Os resultados de salt spray e umidade variam muito em função das pinturas previamente aplicadas.



## Preparação do Substrato

 	<p><b>Preparar o substrato do seguinte modo:</b></p> <p>Acabamentos OEM, Pintura Existente em Bom Estado. Os substratos devem ser lixados a seco com P280-320 ou em úmido com P400-500. As áreas de acesso difícil devem ser bem preparadas com Scotchbrite.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Limpeza</b></p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p><b>Não utilizar F398 sobre:</b></p> <p>Acabamentos sintéticos, exceto que estejam bem curados.</p>	

## Métodos de Aplicação

 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p><b>Úmido/úmido, promotor de aderência ou selador:</b></p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>F398</td> <td style="text-align: right;">3</td> </tr> <tr> <td>F361/F362</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>F371/F372/F373</td> <td style="text-align: right;">1 a 2</td> </tr> </table>			F398	3	F361/F362	1	F371/F372/F373	1 a 2
	F398	3							
F361/F362	1								
F371/F372/F373	1 a 2								
	<p><b>Observação:</b> O catalisador deve ser o mesmo que utilizado no acabamento.</p>								
<p><b>Seleção do endurecedor e diluente</b></p>	<p><b>Temperatura abaixo de 18°C</b></p> <p>Endurecedores: F362/F361 Diluentes: F372/F373</p>	<p><b>Temperatura de 18°C a 25 °C</b></p> <p>Endurecedores: F361 Diluentes: F372</p>	<p><b>Temperatura acima de 25 °C</b></p> <p>Endurecedores: F361 Diluentes: F372/F371</p>						
 <p><b>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</b></p>	3-4								
 <p><b>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</b></p>	16-22								
	<p><b>Pistola Convencional</b> Bico 1.6-1.8 mm: 50-60 lb/pol<sup>2</sup></p> <p><b>Pistola HVLV</b> Bico 1.6-1.8mm: 20- 25 lb/pol<sup>2</sup></p>								
 <p><b>Número de Passadas:</b></p>	Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.								



	Intervalo entre passadas: 10-15 Intervalo para estufa: 15-20	
<b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>		
	<b>Úmido sobre úmido</b>	<b>Selador ou promotor de aderência</b>
<b>Secagem:</b>	Ao ar (25°C): 30 a 40 minutos	Ao ar (25°C): 8-12 horas Total completa: 20-24 horas Estufa (60°C): 40-60 minutos
	Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.	
	Cura Total: 72 horas ao ar	
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	25-35	
<b>Tempo para Repintura do Selador:</b>	Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 8 a 12 horas Estufa: logo após a retirada.	
	<b>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</b>	<b>Poliuretano, sintético e epóxi</b>
<b>Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:</b>	Seco: P320-P400-P600 Água: 320-400	Seco: P320-P400 Água: 320-360 (se necessário)

## Prazo de Armazenagem

**36 meses**

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.



ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu  
CEP 13180-900  
Sumaré - SP  
Brasil

---