



## F351

### Acabamento Delfleet Epóxi

#### Descrição do Produto

Delfleet Epóxi é um acabamento 2K de alto brilho que oferece excelente resistência a ácidos, álcalis, combustíveis e solventes. Este acabamento é resistente a abrasão e elástico, fazendo deste produto a indicação apropriada para condições adversas. É indicado para pinturas de equipamentos industriais e maquinários, especialmente aqueles situados em ambientes agressivos.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F351.10	5,0 litros	5,0 litros

#### Produtos Relacionados

Delfleet Acabamento Epóxi F351  
Delfleet Endurecedor Para Epóxi F359  
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372

#### Superfícies Compatíveis

Wash Primer D831  
Primer Epóxi F391 ou F399  
Primer 2K F392  
Selador 2K F398

#### Composição Básica

Resina epóxi, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet (Observação: Clear F351 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90 (dependendo da cor)
% de sólidos por peso*:	50-60 (dependendo da cor)
% de sólidos por volume*:	40-50 (dependendo da cor)
Espessura por demão ( $\mu\text{m}$ )*:	20-40 (dependendo da cor e do sistema de aplicação)
Rendimento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ )*:	7,0-8,5 (dependendo da cor)

\* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	450-500
Resistência a Umidade (horas):	450-500

Observação: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer e substrato chapa de aço carbono.



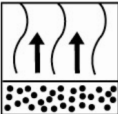


## Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.</p>	<p><b>Limpeza</b></p>
	<p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p> <p><b>Não utilizar F351 sobre:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Acabamentos Acrílicos Termoplásticos</li> <li>Plásticos</li> <li>Acabamentos Sintéticos</li> </ul>	

## Métodos de Aplicação

	<p>Cor epóxi F351    4 F359                1 F372                0,5-1</p>	
<p>Proporção de Mistura em Volume:</p>		
<p>Tempo de indução (minutos):</p>	15-20	
	7-8	
<p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>		
	20-25 (dependendo da cor)	
<p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>		
	<p><b>Pistola Convencional</b> Bico 1.6-1.8 mm: 45-55 lb/pol<sup>2</sup></p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol<sup>2</sup></p>
	<p>Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>	
<p>Número de Passadas:</p>		



 <p><b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b></p>	<p>Intervalo entre passadas: 10-15 Intervalo para estufa: 15-20</p>
 <p><b>Secagem:</b></p>	<p>Total completa ao ar (25°C): 24-30 horas Estufa (60°C): 50-60 minutos</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p><b>Espessura da Camada Seca (µm):</b></p>	<p>45-60</p>
<p><b>Tempo para Repintura:</b></p>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas. Estufa: depois de esfriar o substrato.</p> <p>Para obter uma aderência adequada, após o intervalo total de secagem, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
 <p><b>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</b></p>	<p>1200-1500</p>

## Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas têm uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.



---

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

---

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

---