

C565-0981 - Primer PU 0981

Descrição do Produto

Primer poliuretano, cinza claro, possui ótimo poder de enchimento, rápida secagem e fácil lixamento, indicado para reparação de superfícies metálicas e fibra de vidro, proporcionando excelente aderência e isolamento

Composição Básica

Resinas alquídicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Produtos Relacionados / Aditivos

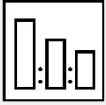
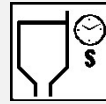
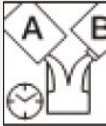
C210-0901 – Endurecedor 0901 ACS Evolution
C850-0600 – Diluente PU para Alto sólidos
PPG814 – Aditivo Flexibilizante
PPG103 – Desengraxante para Plásticos
C572-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Preparação da superfície/ substrato



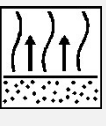
O **C565-0981** pode ser aplicado a diversos substratos seguindo recomendações abaixo.

Substrato	Preparação	Limpeza	Pré Tratamento
Chapa nua metálica	Lixar com P180 – P220	Desengraxar com C850-0900	Aplicar Wash primer C565-6121
Massa Poliéster	Lixar com P80- P180- P320	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Acabamentos antigos	Lixar com P320-P400	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Plásticos	Scotch brite ultrafina	Água e sabão + PPG103	Aplicar Promotor p/ Plástico C572-6402
Plásticos Flexíveis	Scotch brite ultrafina	Água e sabão + PPG103	Aplicar Promotor p/ Plástico C572-6402 + PPG814 aditivo flexibilizante

Catálise e/ou diluição

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Primer de enchimento</p> <p>C565-0981 8 partes C210-0901 1 parte C850-0600 0,5 parte</p>	<p>Primer surface</p> <p>C565-0981 8 partes C210-0901 1 parte C850-0600 1 parte</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>40 a 50 segundos CF4</p>	<p>20 a 25 segundos CF4</p>
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>45min – 1 Hora</p>	

Processo de aplicação



 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola Convencional Bico 1.4 a 1.8 mm: Pressão: 2,5 a 3,0 bar / 35 a 45 PSI</p> <p>Pistola HVLP Bico 1.4 a 1.8mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>	
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas semi-úmida</p> <p>Limpar a pistola de pintura após o uso</p>	
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 minutos entre passadas</p> <p>Aguardar 15 minutos antes de secar à estufa</p>	

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 5 a 8 m²/l para uma espessura de filme seco entre 60 e 100 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

Secagem

 Secagem:	Primer Enchimento	Primer surface
	Ao ar (25°C): 2:00 a 3:00 horas para iniciar o lixamento	Ao ar (25°C): 1:30 a 2:00 horas para iniciar o lixamento
	Estufa (60°C): 20-30 minutos	Estufa (60°C): 20-30 minutos
 Sequencias de lixamento a seco	<p>Utilizar a seguinte sequencia de lixamento: P320 – P400 – P600</p> <p>1° Aplicar controle de lixamento em cada passo para auxiliar o lixamento do primer.</p> <p>2° Utilizar o taco e folha grão 320 para taquear o primer utilizando movimentos orientados.</p> <p>3° Utilizar a lixadeira com disco grão P320 + suporte macio, para eliminar riscos.</p> <p>4° Utilizar a lixadeira com disco grão P400 + suporte macio para remover os riscos da etapa anterior.</p> <p>5° Utilizar esponja de grão P600 para nivelar os cantos e/ou quinas.</p> <p>6° Utilizar a lixadeira + suporte macio com disco grão 600 para finalizar o acabamento do primer.</p>	

PRAZO DE ARMAZENAGEM

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré – SP - Brasil



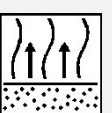
RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

C565-0981 *Primer PU 0981*


Catálise e/ou diluição

 Proporção de Mistura em Volume:	Primer de enchimento		Primer surface	
		C565-0981	8 partes	C565-0981
	C210-0901	1 parte	C210-0901	1 parte
	C850-0600	0,5 parte	C850-0600	1 parte

Processo de aplicação

 Pistola:	Pistola Convencional Bico 1.4 a 1.8 mm: Pressão: 2,5 a 3,0 bar / 35 a 45 PSI Pistola HVLP Bico 1.4 a 1.8mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 Número de Demãos:	2 - 3 passadas semi-úmida Limpar a pistola de pintura após o uso
 Tempo de Evaporação:	5 minutos entre passadas Aguarda 15 minutos antes de secar à estufa

Secagem

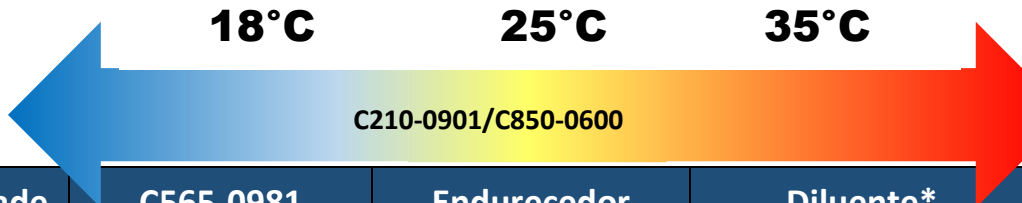
 Secagem:	Primer enchimento	Primer surface
	Ao ar (25°C): 2:00 a 3:00 horas para iniciar o lixamento	Ao ar (25°C): 1:30 a 2:00 horas para iniciar o lixamento
	Estufa (60°C): 20-30 minutos	Estufa (60°C): 20-30 minutos

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 5 a 8 m²/l para uma espessura de filme seco entre 60 e 100 microns.

TABELA DE PESAGEM

Primer PU 0981 (Enchimento)



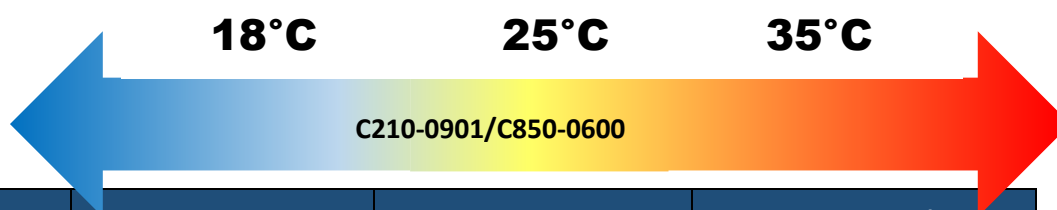
Quantidade	18°C C565-0981	25°C Endurecedor	35°C Diluyente*
50ml	62,3g	5,3g	2,3g
100ml	124,6g	10,5g	4,6g
150ml	186,9g	15,8g	6,9g
200ml	249,3g	21,1g	9,2g
250ml	311,6g	26,3g	11,4g
300ml	373,9g	31,6g	13,7g
350ml	436,2g	36,8g	16,0g
400ml	498,5g	42,1g	18,3g
450ml	560,8g	47,4g	20,6g
500ml	623,2g	52,6g	22,9g
550ml	685,5g	57,9g	25,2g
600ml	747,8g	63,2g	27,5g
650ml	810,1g	68,4g	29,8g
700ml	872,4g	73,7g	32,1g
750ml	934,7g	78,9g	34,3g
800ml	997,1g	84,2g	36,6g
850ml	1059,4g	89,5g	38,9g
900ml	1121,7g	94,7g	41,2g
950ml	1184,0g	100,0g	43,5g
1000ml	1246,3g	105,3g	45,8g

* Referencia Paintmanager C210-0901/C850-0600

Proporção de mistura: 8:1:0,5

TABELA DE PESAGEM

Primer PU 0981 (Surface)



Quantidade	C565-0981	Endurecedor	Diluyente*
50ml	59,2g	5,0g	4,4g
100ml	118,4g	10,0g	8,7g
150ml	177,6g	15,0g	13,1g
200ml	236,8g	20,0g	17,4g
250ml	296,0g	25,0g	21,8g
300ml	355,2g	30,0g	26,1g
350ml	414,4g	35,0g	30,5g
400ml	473,6g	40,0g	34,8g
450ml	532,8g	45,0g	39,2g
500ml	592,0g	50,0g	43,5g
550ml	651,2g	55,0g	47,9g
600ml	710,4g	60,0g	52,2g
650ml	769,6g	65,0g	56,6g
700ml	828,8g	70,0g	60,9g
750ml	888,0g	75,0g	65,3g
800ml	947,2g	80,0g	69,6g
850ml	1006,4g	85,0g	74,0g
900ml	1065,6g	90,0g	78,3g
950ml	1124,8g	95,0g	82,7g
1000ml	1184,0g	100,0g	87,0g

* Referencia Paintmanager C210-0901/C850-0600

Proporção de mistura: 8:1:1