



## A400

### Acabamento Sintético Delfleet ER

#### Descrição do Produto

Delfleet ER é um esmalte sintético mono componente de secagem extra rápida, especialmente desenvolvido para veículos comerciais, sendo ideal para máquinas e equipamentos agrícolas e outros equipamentos similares. É um sistema que combina versatilidade e durabilidade com ótimo brilho, aparência e a agilidade necessária para a execução dos trabalhos.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
A400.20	20,0 litros	20,0 litros
A400.48	200,0 litros	200,0 litros

#### Produtos Relacionados

A400 Acabamento Delfleet ER  
Delfleet Secante F349  
Delfleet MS Endurecedor Para Baixas Temperaturas F363  
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372

#### Superfícies Compatíveis

Wash Primer D831  
Primer Epóxi F391 ou F399  
Primer 2K F392  
Selador 2K F398

#### Composição Básica

Resina alquídica, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet (Observação: Clear A400 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90 (dependendo da cor)
% de sólidos por peso*:	40-50 (dependendo da cor)
% de sólidos por volume*:	30-40 (dependendo da cor)
Espessura por demão ( $\mu\text{m}$ )*:	20-30 (dependendo da cor e do sistema de aplicação)
Rendimento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ ):	8,0-10,0 (dependendo da cor)

\* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	200-250
Resistência a Umidade (horas):	150-200

Observação: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer e substrato chapa de aço carbono.



## Preparação do Substrato



Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte.

É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.

Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO



**Não utilizar A400 sobre:**



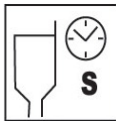


Acabamentos termoplásticos acrílicos;  
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

### Limpeza

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.

Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.

## Métodos de Aplicação

 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	<b>Mono componente (sem aditivo)</b>  A400 1 F372 20-30% (dependendo da cor)	<b>Bi componente (com aditivo)</b>  A400 5 F363 1 F372 10-15% (dependendo da cor)
 <b>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</b>	6-8	1-2
 <b>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</b>	18-22	18-22
 <b>Número de Passadas:</b>	<b>Pistola Convencional</b> Bico 1.6-1.8 mm: 40-60 lb/pol <sup>2</sup>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol <sup>2</sup>
 <b>Número de Passadas:</b>	Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.	



	Intervalo entre passadas: 10-15 Intervalo para estufa: 15-20	
<b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>		
	<b>Mono componente (sem aditivo)</b>	<b>Bi componente (com aditivo)</b>
<b>Secagem:</b>	Total completa ao ar (25°C): 24-28 horas Estufa (60°C): 50-60 minutos	Ao ar (25°C): 1-2 horas Total completa ao ar (25°C): 18-20 horas Estufa (60°C): 40-50 minutos
Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.		
Cura Total: 72 horas ao ar		
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	40-50	
<b>Tempo para Repintura:</b>	Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 6-8 horas O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem de 72 horas. Estufa: logo após a retirada.	
	1200-1500	
<b>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</b>		

## Observação

As fórmulas do sistema com A400 devem conter 5% do Delfleet Secante F349.

## Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas têm uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.



---

## Prazo de Armazenagem

**36 meses**

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

---

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

---

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

---